

酸洗线 钢海冶金设备 酸洗线选哪家

产品名称	酸洗线 钢海冶金设备 酸洗线选哪家
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

以正火、锈化为主的酸洗工艺其工艺流程为：线材— 正火— 酸洗— 水洗— 高压水冲洗— 锈化— 沾薄石灰水— 干燥这种工艺与上述不同，酸洗线，它不剥壳去锈而需经过正火，酸洗线厂家，适用于较高强度弹簧钢丝的毛坯和其他钢丝半成品的拉拔。适用于予成品前钢丝的酸洗工艺成品前钢丝，一般指一道热处理的钢丝。以石灰糊涂层为主的酸洗工艺其工艺流程为。热处理钢丝— 酸洗— 水洗、高压水冲洗— 浸涂油脂石灰糊— 干燥这种酸洗工艺仍广泛用于普碳钢丝和一般中碳钢丝成品的拉拔。

推拉式酸洗机组酸洗段的设计均采用分段串级逆流方式，即带钢运行方向与酸液流动方向相反。一般每个酸槽都有其独立的循环系统，成为一个独立的循环段；也可以两个酸槽共用一套循环系统而成为一个循环段。各循环段的酸液均可向上逆流，新酸从一个循环段补充，废酸由循环段排出。由前向后，酸液浓度(即游离酸含量)逐渐提高， $FeCl_2$ 浓度(即铁离子含量)逐渐降低。

出口段设置平整机，可以在平整机前后均设置张力辊组；也可以只在平整机前设置张力辊组，酸洗线选哪家，由该张力辊组与卷取机一起为平整机提供张力。酸洗是冷轧带钢生产工艺中非常重要的工序，其目的是清除带钢表面的氧化铁、调节卷重、剪去裂边，为轧机提供合格的坯料，以保证冷轧机能顺利地生产出合格的带钢产品。推拉式酸洗生产线是一种非连续性的酸洗机组，酸洗线，相对于连续酸洗生产线，具有投资少、机组设备简单、对带钢品种变化的适应性强、操作简单、易维护等优点，非常适合中小冷轧厂。

酸洗线-钢海冶金设备-酸洗线选哪家由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认

证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！