

颖上125hdpe钢丝骨架管了解更多

产品名称	颖上125hdpe钢丝骨架管了解更多
公司名称	徐州京通建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省邳州市建设北路五杨红绿东南京通建材
联系电话	18036373330 18036373330

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：徐州京通建材有限公司

钢丝网骨架复合管是由钢、塑这两种材料的结构是复合而成的，它克服了塑料管的快速应力开裂现象，所以不会发生塑料管难以克服的快速应力，但在平时的储存和运输时还是要注意，避免受到损坏。

- 1、钢丝网骨架复合管搬运时，应小心轻放，排列整齐，不得抛摔和沿地拖拽。
- 2、管材搬运时一定要采用软保护吊装带进行装卸，吊装应吊2点，使挠度变形不宜过大。
- 3、寒冷天搬运管材时，严禁剧烈撞击。
- 4、存放复合管时，应按不同规格、不同连接形式分类堆放，并做好标识，以便于管理和使用。
- 5、存放场地应干净平整，逐层叠放整齐，并固定牢靠，堆放高度不宜超过1.5m。

6、管材在室外临时堆放时，避免露天暴晒、雨淋、积雪，应根据冬季温差选择不同保温作用的遮盖物，遮盖物应遮盖住所有管材外漏部分，防止空管通风受冻。

钢丝网骨架塑料复合管，以其的材质与的生产工艺水平，使之具有更高的耐压性能。另外，在兼顾强度的同时又具有良好的柔性，适用于长距离埋地用供水、输气管道系统。它是通过热熔胶复合连续挤出成型的新环保管材，既保留了钢管的稳定性的优点，又保留了塑料管卫生性能以及技术可靠、使用寿命长等特点。

焊接注意事项：

使用过程中如需切割，则必须使用PE热熔胶对端口进行防渗密封处理。通电前应校直接头处的轴线，使其与管道在同一轴线上。通电前还应检查导线连接是否正确，导线截面积和电容量是否符合电熔焊机的有关要求。在熔接及冷却过程中，不得移动、转动接头的部位及两侧的管道。焊接前应检查管件接头的铜件是否干净，保证无污渍。焊接过程中若有冒烟喷料现象应立即关闭电源。当天装配好的管材件未焊接的，晚上必须做好防护措施，防止夜间下雨（露水）浸入管材件，特别注意施工人员在雨天禁止施工操作。

四、其管内表面应光滑平整，外表面应呈自然收缩状态，内外表面不允许有气泡、裂口、分解变色线及明显的机械伤痕。

五、管材两端切割平整，管封、接头表面应平整光滑，无凹坑、划伤、毛刺，125hdpe钢丝骨架管，管封、接头与管材融结良好，无裂缝。

六、管材的几何尺寸，尤其是管材、管件（包括电熔接头）的两端管口的椭圆度需在允差范围之内（不圆度应不大于3%）管材的弯曲度应符合：公称内径不大于200mm时，弯曲度不大于1.0%，公称内径不小于250mm时，弯曲度不大于0.5%，弯曲度指同方向弯曲，不允许呈S形弯曲。

颖上125hdpe钢丝骨架管了解更多由徐州京通建材有限公司提供。徐州京通建材有限公司位于江苏省邳州市建设北路五杨红绿东南京通建材。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前京通建材在排水系统中享有良好的声誉。京通建材取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。京通建材全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。