

爱普生机器人通电推的动故障 控制器维修

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 爱普生机器人通电推的动故障 控制器维修 |
| 公司名称 | 东莞市固远机器人维修有限公司 |
| 价格 | 2200.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:爱普生 系列:LS/T系列 产地:进口 |
| 公司地址 | 东莞市南城街道天安数码城C2栋305室 |
| 联系电话 | 13826983149 13592782635 |

产品详情

清洗机具有自行走机构，在不需要清洗工序时，整机可沿地面轨道开出。引料辊、毛刷辊、挤干辊各自具有的压力与变频驱动机构，通过压力与速度，可以保证磨损、维修后的辊系与生产线保持同步。挤干辊采用无纺布层压布辊，以提供良好的挤干和张紧性能，并具有防擦伤和自愈功能。

清洗油箱具有加热系统，可以使清洗介质在不同环境温度下使用并达到涂油效果。电气系统采用具有现场总线通信功能的PLC控制，通过触摸屏人机界面可以进行参数设定、故障诊断。板料涂油机为了保证板料在较高速度下拉延成形时的质量，在冲压成形前对板料进行局部涂抹拉延油是汽车厂常用的工艺，适用于自动化冲压线的涂油机。

涂油机主要用于板材拉延前的涂油工序，由喷单元、供油及油液保温单元、供气单元、板料输送单元、油雾收集单元、电气控制单元及机身等组成。涂油机具有行走机构，在不需要涂油时可以移动离线。喷嘴采用数字化控制，保证板料上油膜位置的准确和油膜厚度的均匀。

不管环境温度如何变化，供油及油液保温单元均处于等待状态，油液温度恒定，保证效果。板料对中台为了保证板料被准确地放置在模具内，在机器人拾取板料前需要对板料进行对中。常用的对中台有重力对中台、机械对中台及光学对中台三种。