

手浸锡炉，浸锡炉，可按要求定做各款手动浸焊锡炉

产品名称	手浸锡炉，浸锡炉，可按要求定做各款手动浸焊锡炉
公司名称	深圳市深力拓科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:深力拓 型号:HN-2200
公司地址	深圳市宝安区沙井街道办107国道林坡坑沙头工业区A、B栋B栋一楼
联系电话	13544091621 13510471609

产品详情

厂家生产，直销手浸锡炉，可按要求定做各款手浸锡炉

各款锡炉可按要求定做

产品名称	手浸锡炉																
产品型号	hn-2200																
产品介绍	<p>一、技术参数：</p> <p>立式手浸锡炉</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>型号</th> <th>锡锅规格(mm)</th> <th>功率(w)</th> <th>温度调节</th> <th>温度范围</th> <th>熔</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>hn-2200</td> <td>400*250*50</td> <td>2200</td> <td>数显,pid控制</td> <td>0-600度</td> <td>\$</td> </tr> </tbody> </table>					型号	锡锅规格(mm)	功率(w)	温度调节	温度范围	熔	hn-2200	400*250*50	2200	数显,pid控制	0-600度	\$
型号	锡锅规格(mm)	功率(w)	温度调节	温度范围	熔												
hn-2200	400*250*50	2200	数显,pid控制	0-600度	\$												
产品的特点																	

1.炉胆采用进口军工级优质钢板或钛板制作（钛广泛应用于航空，航天，化学，生物等方面），含钛99.56%以上。在长期400 高温下，具有耐腐蚀、抗酸性、不沾锡等特性，并全部拥有sgs认证报告，是无铅作业的最佳选择。

2.温控器采用pid自整定技术，固态继电器输出，温度误差 ± 2 ，具有温度补偿功能，可以保证显示温度与实际温度相一致。

3.陶瓷发热芯及热电偶均采用进口组件制作，采用外热式发热效率高，使用寿命长，节省电能。

4.具有自动开关机功能，可以节省熔锡时间。

5.立式锡炉外观采用1.5mm铁板，坚固耐用，表面喷涂白色烤漆，利用脚轮滚动可方便移动，不移动时也可以刹车固定。

6.焊接面积较大，适用于电子厂对电路板的浸锡作业。

7.整机保修一年

使用说明及注意事项

产品使用说明：

1、首次使用时先将适量锡条放在锡锅内，接上电源，打开电源开关，调整温度调至250左右，用焊锡条在已发热的锡炉槽底部上涂锡，至锡面盖住锡槽。当锡条开始熔化时，应及时加进锡条直到熔锡面至合适的高度，如熔锡炉内没有焊锡时切勿使用熔锡炉通电加热。

2、设定温度不宜过高，以免锡面氧化加速，一般设定在300 左右为适合或根据需要使用设定。

注意事项：

（1）本熔锡炉接有地线，请用户务必接用，并保证接地良好，以策安全。

（2）熔锡炉使用前应检查电源电压是否相符。

（3）熔锡炉应保持干燥，不宜在潮湿或淋雨环境下工作。

- (4) 熔锡炉应安放平稳，周围0.5m范围内不能放置易燃物品及其它物品。
- (5) 熔锡炉使用时操作者应使用护目镜和防热手套，使用中注意避免异物掉进熔锡锅内，防止发生意外。
- (6) 熔锡炉通电后严禁移动，不能任意敲击，拆卸及安装其电热部分零件。
- (7) 使用时熔锡炉外壳有50 —80 的温度，这是正常现象，注意高温，切勿触摸外壳。
- (8) 使用完毕，应关闭电源，在无人看管情况下，不要将熔锡炉通电加温。
- (9) 为了对用户负责，本产品未经使用而损坏，只须保持原状，均由我厂退换或修理。
- (10) 本熔锡炉如出现故障，应聘请有专业维修技能的人员进行检查。
- (11) 本熔锡炉用的发热板，我公司长期备有现货，如有需要可随时与我公司联系购买。
- (12) 本公司所生产的锡炉系列，整机保修一年。（人为因素损坏除外）

复制去google翻译翻译结果

本产品的加工定制是是，品牌是深力拓，型号是HN-2200，功率是3（KW），工作温度是400以下（ ），容槽尺寸是400*250*50（mm），外形尺寸是470*320*600（mm），产品认证是SGS