

# 铸钢4号除渣剂规格齐全 铸钢4号除渣剂 科恩碳材料除渣剂

产品名称	铸钢4号除渣剂规格齐全 铸钢4号除渣剂 科恩碳材料除渣剂
公司名称	高密市科恩铸造材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道姜家屯村石庵路与 崇文街交叉口往西100米路南
联系电话	13606461333 13606461333

## 产品详情

### 科恩除渣剂产品功能及特点

- 1、加入量少、聚渣能力强、易于结壳，去除；
- 2、渣为脆性，铸钢4号除渣剂规格齐全，不粘包；提高炉衬包衬寿命；
- 3、比重轻，膨胀系数大，覆盖保温性能好，处理金属液时温度下降小；
- 4、有效覆盖金属液表面，减少熔炼时合金元素氧化；
- 5、不改变金属成份，不污染金属液；
- 6、使用时无尘，保持清洁的车间生产环境。

许多国内厂家的除渣剂，铸钢4号除渣剂，有白的、棕色的、黑色的，铸钢4号除渣剂品质可靠，等等经过染色处理的除渣剂使用情况都不是很理想。

一是对熔渣的集聚性太差。

二是国内除渣剂的膨胀性太差。

三是在使用量相同的前提下，国内除渣剂的使用性不行。

四是国内除渣剂的粉尘量远远大于日本除渣剂。

其原因在于：珍珠岩的膨胀机理：珍珠岩之所以区别于其它岩石能够在一定的温度条件下膨胀，其主要

原因不外乎两点根本原因，其一是珍珠岩的主要化学成分中存在软化点较低的玻璃质物质，既SiO<sub>2</sub>、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Na<sub>2</sub>O等，这种物质表现出来的结果是当珍珠岩被加热至1000 左右时，其玻璃质开始软化，珍珠岩颗粒从固态逐渐转化为黏流态。其二是珍珠岩内部含有的可挥发性物质和结合水在受到高温焙烧后，逐渐气化后溢出。

所以，玻璃质是引起珍珠岩膨胀的先决条件，结合水是引起珍珠岩膨胀的内在动力，焙烧温度和时间是引起珍珠岩膨胀的必要外部条件。

影响珍珠岩膨胀效果的主要因素主要有以下方面内容：1、化学成分：(1)SiO<sub>2</sub>和Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>：是导致珍珠岩遇高温快速软化和在高温下保持一定粘度的主要化学成分。(2)Na<sub>2</sub>O/K<sub>2</sub>O：该比值的增加可导致高温下珍珠岩粘度的降低，致使珍珠岩软化点下降。(3)Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+FeO：其含量的增加会导致珍珠岩膨胀倍数的降低。

生产工艺条件：

(1)原料矿砂的粒度

(2)预热温度和时间

### 锻造除渣剂的功效与操作方法

一些大中型的溶炉里或多或少都是有沉淀在下边，这种既危害了水、钢水的质量也加速了溶炉的生锈水平。这个时候就必须除渣剂来消除残渣，我厂生产制造的聚渣剂是熔炼锻造工艺中的一种新式化学助剂，是铸造业除渣加工工艺中的新替代品，具备优良的捕渣、除渣及隔热保温特性。将它铺摊于金属材料熔液表面是能在高温功效下澎涨而成浓稠状特异性原材料，快速吸附金熔液中的炉渣和残渣，并产生塑性变形渣壳覆盖于熔液表面，具有聚渣、除渣、清洁熔液实际效果。提升铸造件本质品质，降低废料，铸钢4号除渣剂售后无忧，减少耗能，减少实际操作周期时间，提升熔炼金属材料使用率。又以其传热系数低，可合理具有隔热保温功效。该商品关键用以铸钢件、生铁、球钢、碳素钢、不锈钢板、特殊钢及稀有金属的熔炼锻造。

### 除渣剂的使用方法优点

除渣与挡渣：除渣剂可在浇包、中间包、电炉中使用。用人工或喷均匀撒布于熔液表面后，稍加搅动即可迅速集聚成与金属溶液易于分离的渣壳，扒掉渣壳即可获得纯净溶液，避免铸件夹渣，提高质量。且不爆不溅、不粘包、不挂壁。

如需挡渣，可在扒渣后浇铸前在浇包或炉口处加入聚渣剂，形成条状浮坝，粘挡零星熔渣，省去人工挡渣，减轻劳动强度、提高生产效率。

铸钢4号除渣剂规格齐全-铸钢4号除渣剂-科恩碳材料除渣剂由山东科恩碳材料有限公司提供。铸钢4号除渣剂规格齐全-铸钢4号除渣剂-科恩碳材料除渣剂是山东科恩碳材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨总。同时本公司还是从事除渣剂，除渣剂生产厂家，铸造除渣剂的厂家，欢迎来电咨询。