

圆柱增碳剂售后无忧 科恩碳材料 泰安圆柱增碳剂

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 圆柱增碳剂售后无忧 科恩碳材料 泰安圆柱增碳剂 |
| 公司名称 | 高密市科恩铸造材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市高密市密水街道姜家屯村石庵路与 崇文街交叉口往西100米路南 |
| 联系电话 | 13606461333 13606461333 |

产品详情

增碳剂采购须知

一般增碳剂的作用就是在使用的情况下可以增加铁液中的碳含量，又比如说，在熔炼中常用炉料为生铁、废钢、回炉料，生铁的碳含量高，但是却采购价格相对废钢来说是要高出一节的，所以增加废钢投放量，降低生铁投放量，加增碳剂，能起到一定的降低铸件成本的作用。使用增碳剂不仅可以补足钢铁冶炼过程中碳的烧损，确保钢铁特定牌号碳含量的要求，还可以用于炉后调整。作为感应电炉熔化铁水的重要原料，增碳剂的质量和用法直接影响了铁水的状态。选择一个合适的增碳剂能够让你事半功倍，不要单单因为价格而让你错失一个赚钱的机会。

铸造中会遇到哪些问题

在铸造过程中，或多或少都会出现白口跟灰口情况，可是该怎么有效解决呢，首先呢 我们应该明白铸造中的工作原理，泰安圆柱增碳剂，这样就知道了怎么避免不该有的浪费。白口铸铁中的铁全部以渗透碳体形式存在，因断口呈亮白色。，故称白口铸铁，由于有大量硬而脆 Fe_3C ，白口铸铁硬度高、脆性大、很难加工。因此，在工业应用方面很少直接使用，只用于少数要求耐磨而不受冲击的制件，如拔丝模、球磨机铁球等。大多用作炼钢和可锻铸铁的坯料。

还有一种跟白口相类似的，那就是灰口了。

灰口：铸铁中的碳大部或全部以自由状态片状石墨存在。断口呈灰色。它具有良好铸造性能、切削加工性好，减磨性，耐磨性好、加上它熔化配料简单，成本低、广泛用于制造结构复杂铸件和耐磨件。解决办法由于灰口铸铁内存在片状石墨，圆柱增碳剂工艺精细，而石墨是一种密度小，强度低、硬度低、塑性和韧性趋于零的组分。它的存在如同在钢的基体上存在大量小缺口，即减少承载面积，圆柱增碳剂售

后无忧，又增加裂纹源，所以灰口铸铁强度低、韧性差，不能进行压力加工。为改善其性能，在浇注前在铁水中加入一下量的硅铁，硅钙等孕育剂，使珠光体基体细化。就能有效的减少。

石墨化石油焦增碳剂

增碳剂粒度的影响

使用增碳剂的增碳过程包括溶解扩散过程和氧化损耗过程。增碳剂的粒度大小不同，溶解扩散速度和氧化损耗速度也就不同。而增碳剂吸收率的高低就取决于增碳剂溶解扩散速度和氧化损耗速度的综合作用：在一般情况下，增碳剂颗粒小，溶解速度快，损耗速度大；增碳剂颗粒大，溶解速度慢，损耗速度小。增碳剂粒度大小的选择与炉膛直径和容量有关。一般情况下，圆柱增碳剂技术，炉膛的直径和容量大，增碳剂的粒度要大一些；反之，增碳剂的粒度要小一些。对于1t以下电炉熔炼晶体石墨粒度要求0.5~2.5mm；1t~3t电炉熔炼晶体石墨粒度要求2.5~5mm；3t~10t电炉熔炼晶体石墨粒度要求5.0~20mm；覆盖在浇包中晶体石墨粒度要求0.5~1mm。

圆柱增碳剂售后无忧-科恩碳材料(在线咨询)-泰安圆柱增碳剂由山东科恩碳材料有限公司提供。山东科恩碳材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科恩碳材料——您可xinlai的朋友，公司地址：山东省潍坊市高密市密水街道姜家屯村石庵路与崇文街交叉口往西100米路南，联系人：杨总。同时本公司还是从事除渣剂，除渣剂生产厂家，铸造除渣剂的厂家，欢迎来电咨询。