

美国HIP四通接头10-24AF6 20-24LF9 100-24XF4

产品名称	美国HIP四通接头10-24AF6 20-24LF9 100-24XF4
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

60-51HF2 60-51HF4 60-51HF6 60-51HF9本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在技术方案采用连续供料的方式对进行上料，这就需要利用人工控制上料机构的启停，以免加工机械内的物料过多，造成堵塞，然而这样的操作方式是比较麻烦的，同时不断的让机械进行启停操作，容易造成机械损坏的缺点，而提出的管材原料上料机构。

为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

管材原料上料机构，包括操作台，所述操作台的顶部固定安装有连接座，所述连接座的顶部固定安装有料斗，所述连接座上开设有投料孔，且操作台的一侧开设有放料槽，所述放料槽的顶部内壁上开设有锥形孔，所述料斗的内壁上固定连接有用出料管，且出料管的底端延伸至投料孔内，投料孔与锥形孔相通，且投料孔内密封转动连接有滚轴，所述滚轴的顶部和底部均开设有料槽。

本实用新型中，所述滚轴的一端开设有螺纹槽，且螺纹槽内固定安装有滚珠丝杠螺母，所述滚珠丝杠螺母上螺纹连接有滚珠丝杠，所述滚珠丝杠的一端贯穿投料孔的一侧内壁并延伸至连接座的外侧，所述操作台的顶部滑动连接u型架，所述滚珠丝杠的一端与u型架的一侧内壁固定连接，由于滚珠丝杠与滚珠丝杠螺母之间不存有自锁性，所以在滚珠丝杠进行移动时，可以带动滚轴进行转动。

美国HIP三通接头

10-23AF4 10-23AF6

15-23AF1 15-23AF2

20-23LF4 20-23LF6 20-23LF9 20-23LF12 20-23LF16

30-23HF16

40-23HF9

60-23HF2 60-23HF4 60-23HF6 60-23HF9

100-23XF4 150-23XF6

美国HIP四通接头

10-24AF4 10-24AF6

15-24AF1 15-24AF2

20-24LF4 20-24LF6 20-24LF9 20-24LF12 20-24LF16

30-24HF16

40-24HF9

60-24HF2 60-24HF4 60-24HF6 60-24HF9 100-24XF4 150-24XF6