

PA66 GF50 20 塞拉尼斯 热稳定级 加长玻纤50%

产品名称	PA66 GF50 20 塞拉尼斯 热稳定级 加长玻纤50%
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	品牌:塞拉尼斯 型号:GF50 20 产地:美国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13061791300 13061791300

产品详情

上海凯振塑胶原料有限公司 一级代理塞拉尼斯PA66系列 PA66 GF50 20 塞拉尼斯 热稳定级 加长玻纤50%

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结晶形聚合物，具有可塑性。密度 (g/cm³) 1.10-1.14；拉伸强度(MPa) 60.0-80.0；洛氏硬度118；熔点252；脆化温度-30；热分解温度大于350；连续耐热80-120；冲击强度 (kJ/m²) 60-100；静弯曲强度(MPa) 100-120；马丁耐热() 50-60；弯曲弹性模量 (MPa) 2000~3000；体积电阻率 (cm) 1.83 × 10¹⁵；平衡吸水率2.5%；介电常数 1.63。

数据说明PA66 PA66 GF50 20 塞拉尼斯 热稳定级 加长玻纤50%

PA66物理性能	额定值	单位制
密度	1.56	g/cm
机械性能聚酰胺66	额定值	单位制
拉伸模量	16500	MPa
拉伸应力 (断裂)	255	MPa
拉伸应变 (断裂)	2.0	%
弯曲模量 (23 ° C)	15000	MPa
弯曲强度 (23 ° C)	405	MPa
冲击性能	额定值	单位制
简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)	45	kJ/m

热性能	额定值	单位制
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	253	° C

注射	额定值	单位制
干燥温度	70.0 到 80.0	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的大水分含量	0.18	%
料筒温度	70.0 到 80.0	° C
螺筒后部温度	285 到 295	° C
螺筒中部温度	290 到 300	° C
螺筒前部温度	300 到 310	° C
射嘴温度	300 到 315	° C
加工 (熔体) 温度	300 到 315	° C
模具温度	80.0 到 100	° C

注射说明

Zone 4 Temperature: 300 to 315 ° C Feed Temperature: 20 to 50 ° C