

# GH738镍合金您值得信赖的材料

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | GH738镍合金您值得信赖的材料        |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司            |
| 价格   | .00/件                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号       |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

## 产品详情

### GH738您值得信赖的材料

GH738在绝大多数腐蚀环境下，哈氏C-276材料都能以焊接件的形式应用。但在十分苛刻的环境中，C-276材料及焊接件要进行固溶热处理以获得最好的抗腐蚀性能。哈氏C-276材料的焊接可以选择自身作焊接材料或填料金属。如要求在哈氏C-276材料的焊缝中添加某些成分，像其它镍基合金或不锈钢，并且这些焊缝将暴露在腐蚀环境中时，那么，焊接所用的焊条或焊丝则要求有和母材金属耐腐蚀相当的性能。哈氏C-276材料固溶热处理包括两个过程：（1）在1040 ~1150 加热；（2）在两分钟之内快速冷却至黑色状态（400 左右），这样处理后的材料有很好的耐蚀性能。因此仅对哈氏C-276材料进行消应力热处理是无效的。在热处理之前要清理合金表面的油污等可能在热处理过程中产生碳元素的一切污垢。哈氏C-276材料表面在焊接或热处理时会产生氧化物，使合金中的Cr含量降低，影响耐蚀性能，所以要对其进行表面清理。可以使用不锈钢丝刷或砂轮，接下来浸入适当比例硝酸和氢氟酸的混合液中酸洗，最后用清水冲洗干净。GH4738（GH864、GH738），又名Waspaloy二、概述GH4738合金加入钴、铬和钼元素进行固溶强化，加入铝、钛元素形成 沉淀强化相，加入硼、锆元素净化和强化晶界。GH4738属于沉淀硬化型变形高温合金，使用温度在815以下。GH4738在760-870具有较高的屈服强度和抗性能；在870以下的燃气涡气氛中具有较好的抗氧化和抗腐蚀性能；良好的加工塑性，稳定的组织性能。GH4738适用于制作涡盘、工作叶片、高温紧固件、火焰筒、轴和涡轮机匣等零件。三、品种和使用状态冷轧和热轧板材、管材、带材、丝材和锻材四、化学成分C：0.03-0.10Mn： 0.10Si： 0.15P： 0.015S： 0.015Cr：18.0-21.0Mo：3.50-5.00Al：1.20-1.60Fe： 2.00Ti：2.75-3.25Co：12.0-15.0B：0.003-0.010Zr：0.020-0.080Cu： 0.100Ni：基体五、物理化学性能1、密度g/cm<sup>3</sup>：8.222、熔化温度：1330-1 3、抗氧化和抗腐蚀性能GH4738合金耐盐雾腐蚀能力良好。六、加工性能及焊接工艺GH4738合金焊接较为困难，可以氩弧焊。一般采用固溶状态下焊接并采用同种合金作为焊丝。七、使用范围及用途GH4738在喷气发动机或相类似的工作条件下所遇到的各种气氛中，都具有较好的抗氧化和耐蚀性能，连续工作的抗氧化温度可达1040，间断工作可达870。合金对盐雾腐蚀抗力也较好，尤以固溶处理状态的为上佳。GH4738用于制作航空发动机的涡盘、叶片和密封环件等，以及烟气轮机叶片、涡盘和大型螺栓等。该合金在国外广泛应用于航空、石油、化工及发电等设备旋转部件领域，如压气机叶片、涡盘、阀体、环件和轴类等转动件。

贴心的售后服务；相较于前期销售,上海威力更关注的是客户订购材料后的使用情况；有需要的话,上海威力会根据客户的实际情况安排专业的技术人员专门的材料使用指导；在材料使用过程中,如果客户碰到任何关于材料的疑异问题均可在时间得到处理。

