

高光机精雕机钻攻铣主轴 1:16

产品名称	高光机精雕机钻攻铣主轴 1:16
公司名称	深圳市鼎诚达机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DCA-120C 主轴锥孔:1:16
公司地址	深圳深圳市宝安区松岗镇红星村港联工业区永淳工业园B栋
联系电话	86-075536538596 13590470641

产品详情

以上系列产品主要应用于高速玻璃机、高速雕铣机、高光机、精雕机等小型高速机床。广泛运用于玻璃、石墨、铜、铝、亚克力、蓝宝石等材料的高精、高效加工。

一、高速电主轴特点1 高速，大功率2 高刚性，长寿命3 节能，低噪音二、高速电主轴工作时噪音问题（1）主轴部件动平衡不良，使主轴回转时振动过大，引起工作噪声。（2）主轴传动齿轮磨损，使齿轮啮合间隙过大，主轴回转时冲击振动过大，引起工作噪声。（3）主轴支承轴承拉毛或损坏，使主轴回转间隙过大，回转时冲击、振动过大，引起工作噪声。（4）主轴传动带松弛或磨损，使主轴回转时摩擦过大，引起工作噪声。三、高速电主轴工作时噪音问题解决方法1 需要机床生产厂家的专业人员对所有主轴部件重新进行动平衡检查与调试。2 需要机床生产厂家的专业人员对主轴传动齿轮进行检查、维修或更换。3 需要机床生产厂家的专业人员对轴承进行检查、维修或更换。4 通过调整或更换传动带加以排除。

本产品的品牌是RPS,DC,DK，型号是DCA-120C，主轴锥孔是1:16，额定转速是120000（rpm），最大转速温升是12（ ），动平衡是0.01（mg），最大转速噪音是23（db），锥孔振摆是0.002（mm），适用机床是皆可，是否库存是是，是否批发是是