

江苏华江牌98*88*269 3kw 方型风冷电主轴 高速电主轴

产品名称	江苏华江牌98*88*269 3kw 方型风冷电主轴 高速电主轴
公司名称	常州市华江电器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:98*88*269 主轴锥孔:3-5微米
公司地址	中国 山东 济南市 经六路延长线
联系电话	0531-87582040-15966323098 13915011877

产品详情

本公司是科技型高速电主轴专业生产厂家。目前我厂生产的hjgs系列高速电主轴，具有高精度、高刚度、高效率、输出

功率大、噪音低等优点。广泛应用于高速内外元磨削、精密雕刻、数控钻孔、铣削设备，是目前先进的磨削、雕刻、数

控钻孔的先进工具，产品畅销国内外。

材质：不锈钢

尺寸：98*88*269 功率: 3kw

电压：220v-380v 电流：10a

转速：0-18000rpm

夹头直径：3.175mm 4mm 6mm 8mm 10mm 12.7mm（一般一台主轴配2只夹头）

冷却方式：风冷

精度：0.003-0.005

轴承：四轴承，p4级，角接触轴承

保修:主轴保修一年，轴承保修一年

结构特点1. 高速电主轴全部采用c级高速角接触球轴承，轴向设有预加负荷，提高主轴住高速旋转下的支撑刚度和磨削精度。2. 电主轴按不同转速用途可采用高速油脂及油雾润滑两种方式。3. 电主轴高速旋转引起的温升，采用冷却液循环系统进行消除。

使用说明1. 使用时，首先必须接上冷却水管，做到电主轴先接通冷却水管后再启动。2. 开车前，用手转动主轴。如有阻滞不灵活的感觉，则应排除故障然后校验主轴旋转办向，从电主轴端看应逆时针方向旋转若不符应改变电源接线，使之相符。3. 开车前，磨削工件用的冷却水不能冲到电主轴前端盖上，防止前端轴承盖缝隙进水烧电机及轴承，电机绝对不能进水，电机开启后，住磨削工件时才能开磨削工件用的冷却液。停机时先关工件冷却液，再关主轴电机。

维护和保养1. 电主轴所接中频电源额定电压，频率应与电主轴技术参数相符，电主轴转速可改变频率来调整，同时电压也成正比例改变。2. 用过的电主轴暂时不用，应用压缩空气吹静水管内冷却液，以免生锈，堵塞水孔。电主轴外表应涂防锈油，轴端加保护装置，放于干燥处保存。3. 电主轴如需更换轴承，应由一定专业技术人员更换。配套专用工具，更换轴承时应全面清洗，定子线圈

不必拆下。

技术参数

型号	转速万 (kr/min)	功率 (kw)	电压 (v)	电流 (a)	频率 (hz)	重量 (kg)		
hjgs01 65	1-2.4	0.8	220	6	400	2.7	er11	3.
hjgs02 65	1-2.4	1.5	220	8	400	3.2	er11	3.
hjgs03 80	1-2.4	1.2	220	8	400	3.5	er11	3.
hjgs04 80	1-2.4	1.5	220	8	400	4.3	er11	3.
hjgs05 80	1-2.4	1.5	220	8	400	4.8	er16	3.
hjgs06 80	1-2.4	2.2	220	10	400	5.5	er16	3.
hjgs07 80	1-2.4	2.2	220-380	8	400	5.2	er20	3.
hjgs08 105	1-1.8	3	220-380	10	300	9.6	er20	3.
hjgs09 89*98	1-1.8	3	220-380	10	300	7.5	er20	3.
hjgs10 89*98	1-1.8	4.5	220-380	12	300	9.1	er20	3.
hjgs11 65	1-2.4	0.8	220	6.5	400	3.5	er11	3.
hjgs12 65	1-2.4	1.5	220	6	400	3.5	er11	3.
hjgs13 80	1-2.4	1.2	220	7	400	4.5	er11	3.
hjgs14 80	1-2.4	1.5	220	8	400	4.5	er11	3.
hjgs15 80	1-2.4	2.2	220	8.5	400	5.2	er16	3.
hjgs16 80	1-2.4	2.2	220	8.5	400	5.4	er20	3.
hjgs17 85	1-2.4	2.2	220-380	8.5	400	7.1	er20	3.
hjgs18 100	1-2.4	3	220-380	10	400	8.8	er20	3.

风冷主轴与水冷主轴的主要区别：

1.风冷主轴是我公司的专利产品

2.风冷主轴与水冷主轴相比,方便省事,不用水管 水槽和水泵,直接与变频器连接既可以使用

3.风冷主轴温度比水冷主轴温度稍微高些,但不是很明显

4.风冷主轴在冬天更加适用,不会出现水冷主轴出现的问题。

本产品的品牌是华江，型号是98*88*269，主轴锥孔是3-5微米，额定转速是18000（rpm），最大转速温升是50（ ），动平衡是3-5（mg），最大转速噪音是50（db），锥孔振摆是3-5（mm），适用机床是数控雕刻，是否库存是是，是否批发是是，加工定制是是