

尼龙树脂 Celstran PA66 GF40 01 加长玻纤40% 抗蠕变 抗翘曲 耐冲击 高刚性

产品名称	尼龙树脂 Celstran PA66 GF40 01 加长玻纤40% 抗蠕变 抗翘曲 耐冲击 高刚性
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	品牌:塞拉尼斯 型号:GF40 01 产地:美国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13061791300 13061791300

产品详情

上海凯振塑胶原料有限公司 一级代理美国塞拉尼斯PA66系列 可开增值税发票！尼龙树脂 Celstran PA66 GF40 01 加长玻纤40% 抗蠕变 抗翘曲 耐冲击 高刚性

注塑工艺

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小

时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁

塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件

的几何稳定性，需要进行退火处理。

PA66注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计尼龙树脂 Celstran PA66 GF40 01 加长玻纤40% 抗蠕变 抗翘曲 耐冲击 高刚性。

聚酰胺注射速度：高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，

因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比

使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

应用范围

PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品应用。

常见问题

溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花

纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱、分层剥离、翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀。