

晓星POK 韩国晓星POK M33AG6A-NPO

产品名称	晓星POK 韩国晓星POK M33AG6A-NPO
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:韩国晓星 性能:高强度 高韧性 有弹性 耐酸 耐碱
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

POKETONE

POK

M33AG6A

产品信息制造商韩国晓星株式会社材料标识>POK-GF30<材料形状颗粒状加工方式注射成型粘度低粘度阻燃等级HB材料属性30%玻纤 增强 注塑级符合规定

UL

材料特性

高流动性

低吸水性

半结晶

抗蠕变

高冲击

高模量

高强度

高韧性

有弹性

耐酸

耐碱

耐化学性

耐碳氢化合物

抗盐溶液

耐溶剂

易成型

成型周期短

良好的加工性

材料用途

汽车领域的应用

电子电器应用

电器用具

工业应用

消费品应用

UL档案号E163907认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 23 ° CASTM D7921.47g/cm比重 23 ° CISO
11831.47g/cm收缩率 流动 3.0mmASTM D9550.2%收缩率 垂直 3.0mmASTM
D9551.1%收缩率 流动 2.0mmASTM D9550.1%收缩率 垂直 2.0mmASTM
D9550.9%吸水率 23 ° C 50RH 平衡ASTM D5700.4%吸水率 23 ° C 50RH 平衡ISO
620.4%吸水率 23 ° C 饱和ASTM D5701.7%吸水率 23 ° C 饱和ISO
621.7%熔融指数 240 ° C 2.16kgASTM D123814g/10min熔融指数 240 ° C 2.16kgISO
113313g/10min硬度测试标准数据单位洛氏硬度 23 ° CASTM D785113邵氏硬度D 23 ° CISO
86883机械性能测试标准数据单位拉伸模量 23 ° CASTM D6387700MPa拉伸模量 23 ° CISO
5277500MPa拉伸强度 屈服 23 ° CASTM D638140MPa拉伸强度 屈服 23 ° CISO
527140MPa伸长率 断裂 23 ° CASTM D6383.8%伸长率 断裂 23 ° CISO
5273.8%弯曲强度 23 ° CASTM D790190MPa弯曲强度 23 ° CISO
178185MPa弯曲模量 23 ° CASTM D7906700MPa弯曲模量 23 ° CISO
1786150MPa悬臂梁缺口冲击 23 ° CASTM D256120J/m悬臂梁缺口冲击 23 ° C A型缺口ISO
18013kJ/m悬臂梁无缺口冲击 23 ° CISO 180104kJ/m简支梁缺口冲击 23 ° C 1eA型ISO

17913kJ/m筒支梁无缺口冲击 23 ° CISO
179NB热性能测试标准数据单位热变形温度 0.45MPaASTM
D648215 ° C热变形温度 1.8MPaASTM D648210 ° C热变形温度 0.45MPaISO
75215 ° C热变形温度 1.8MPaISO 75210 ° C维卡软化温度 50NASTM
D1525210 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NISO 306210 ° C熔融温度 ASTM
D3418222 ° C熔融温度 ISO 11357222 ° C线膨胀系数 垂直 25~55 ° CASTM
E8319.7E-5线膨胀系数 流动 25~55 ° CASTM
E8312.8E-5电气性能测试标准数据单位体积电阻 ASTM D2571E14 .cm表面电阻 ASTM
D2571E17 绝缘强度 3.0mm 短期ASTM D14917KV/mm绝缘强度 2.0mm 短期ASTM
D14922KV/mm介电常数 60HzASTM D1506.3耗散因数 60HzASTM D1500.011阻燃性能测试标
准数据单位防火等级 全色 0.8mmUL94HB防火等级 全色 1.6mmUL94HB防火等级
全色 3.2mmUL94HBUL测试标准数据单位防火等级 全色 0.8mmUL94HBHWI 全色 0.8m
mUL 746A4PLCHAI 全色 0.8mmUL 746A0PLCRTI Elec 全色 0.8mmUL 746B50 ° CRTI
Imp 全色 0.8mmUL 746B50 ° CRTI Str 全色 0.8mmUL
746B50 ° C防火等级 全色 1.6mmUL94HBHWI 全色 1.6mmUL
746A2PLCHAI 全色 1.6mmUL 746A0PLCRTI Elec 全色 1.6mmUL 746B50 ° CRTI
Imp 全色 1.6mmUL 746B50 ° CRTI Str 全色 1.6mmUL
746B50 ° C防火等级 全色 3.2mmUL94HBHWI 全色 3.2mmUL
746A0PLCHAI 全色 3.2mmUL 746A0PLCRTI Elec 全色 3.2mmUL 746B50 ° CRTI
Imp 全色 3.2mmUL 746B50 ° CRTI Str 全色 3.2mmUL 746B50 ° CCTI IEC
601120PLCHVTR UL 746A1PLC注射成型数据单位干燥温度80 ° C干燥时间3~4hr建议水分含量 0.2
%一段温度225 ° C二段温度230 ° C三段温度235 ° C四段温度240 ° C喷嘴温度240 ° C熔融温度240~260 ° C
模具温度80~120 ° C螺杆转速50~100rpm背压3~7kg/cm保压压力50~70%