

## pu高压发泡机供应商 忠惠聚氨酯机械生产商

产品名称	pu高压发泡机供应商 忠惠聚氨酯机械生产商
公司名称	蓬莱市忠惠聚氨酯机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省蓬莱市南环路南
联系电话	13791286052 13791286052

### 产品详情

烟台忠惠聚氨酯致力于高压发泡机及相关配套设备的生产和销售及大型发泡设备的维修改进服务。

聚氨酯高压发泡机生产的产品被广泛应用于家电、保温建材、汽车内饰件、家具、工艺品、冷藏车辆等行业。可用于机车坐垫、枕头、保险杆、玩具、扶手、仿木线板、饰条、健身器材、鞋材、空气滤清器、保温填充材、隔热材。氨酯改变了服装的风格，其代表产品有舒适、柔软、具伸缩性及弹性设计自由的氨纶弹性纤维。聚氨酯的应用制品有着良好的舒适性。越来越多的企业对聚氨酯设备的要求也越来越高。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：烟台忠惠聚氨酯设备有限公司

烟台忠惠聚氨酯设备有限公司是提供聚氨酯发泡设备的供应商：高压发泡机、环戊烷发泡机及各类聚氨酯设备配件。同时我们提供各类聚氨酯设备的加工制造安装调试及维修服务，包括国内外的聚氨酯发泡设备的大修保养以及各种零部件的供应。

不论何种发泡机，pu高压发泡机生产厂家，能够发泡的基本原理，就是将空气引入发泡剂溶液中。各种机型的变化在于引入气体的方式不同，因而效果也不同。烟台忠惠聚氨酯设备有限公司生产高压发泡机十余年，您信得过的供应商。

烟台忠惠聚氨酯设备有限公司与您分享——聚氨酯发泡机的设备基本开机步骤：

- 1.打开集存库电源，将复位键按下，检查各区域的光电及行程开关是否好用。将转换开关打到手动，手动检查各电机及小车是否运转良好，检查良好后方可转至自动。
- 2.打开大小夹具的主电源，将各夹具复位。小车及头要校正原点上，pu高压发泡机供应商，进行原点校正。
- 3.夹具头手动运行检查正常后，方可转至自动状态。
- 4.在左右夹具设置OP27内生产的冰箱产品型号，海阳pu高压发泡机，注料代码等，并检查位置包括(装箱、卸箱、头1注料位、头2注料位)是否有改动，若改动，要改回原来设定的数值。
- 5.将夹具调到自动后，小车自动运转后、检查集存库的OP27面板，看看信息传送是否到位。检查指示烘道内有无原有的记忆信号，有的要手动跑道箱体复位!
- 6.将模具加热器打开、设置温度为45-50 。
- 7.将发泡机合上电源，启动搅拌器、油泵，检查油压力表指示为200bar时，启动料泵。
- 8.检查ALARM报警信息，黑白料罐的水冷机组夏天设为8-10 、冬天设为18 -20 。
- 9.发泡机开启观察低压循环压力，pu枕头高压发泡机，如无异常，打高压循环检查头上、黑料、白料压力为120-140bar、并且压力必须调整相同。
- 10.调整头压力后，手动取样、检查料以及发泡密度、确保质量后可转为全自动生产。

pu高压发泡机供应商-忠惠聚氨酯机械生产商由烟台忠惠聚氨酯设备有限公司提供。烟台忠惠聚氨酯设备有限公司在注塑机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，忠惠聚氨酯机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱经理。