

钢丝同步皮带 凯奥支持定制同步皮带 钢丝同步皮带生产

产品名称	钢丝同步皮带 凯奥支持定制同步皮带 钢丝同步皮带生产
公司名称	东莞市凯奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区石美管理区万高路99号
联系电话	13038899445 13038899445

产品详情

聚氨酯同步带背衬广泛的产品应用

很多产品应用要求皮带表面拥有特殊的性能，各种各样的挤压成型和层压技术处理的背衬能够满足您的需求

- 在生产过程中，皮带的背面和齿部可以加特殊尼龙纤维，这样可以减少或者增加摩擦系数
- 为了适应干潮湿和震动的场合，可以加不同的背衬材料
- 有电阻系数不少于1000000 Ohms/square的抗静电的背衬表面

聚氨酯同步带强力层的材料选择

强力层材料承受同步带在传动时的张力，其材质的选取尤为重要，常用的强力层材料主要有芳纶、钢丝和玻璃纤维等。芳纶虽然强度高、模量大、伸长率低、耐高温性能佳，但其粘合技术不太成熟且成本极高；钢丝初始模量小，与橡胶粘合不佳，易被抽出，在潮湿环境下易生锈，钢丝的不均匀性和扭曲也易引同步带变形或跑偏；玻璃纤维拉伸强度高、模量大、耐热性能和尺寸稳定性好，但脆性大、不耐屈挠，特别是抗冲击稳定性差，因此不适合农业机械用同步带高剪切、频繁启动和变速的使用工况。

工业皮带 同步带 输送带 龙带 节电龙带 印花导带 交叉铺网带 锭带 圆带 糊盒机皮带 气流纺龙带
加弹机龙带 包纱机龙带 风机带 铁炮皮带 三角带多沟带 无级变速带 聚氨酯同步带 无接口龙带 节能龙带
耐高温同步带 耐高温输送带 硅胶输送带 广角带 加红胶同步带 加海绵输送带 花纹输送带 食品输送带

PU输送带 糊盒机飞达带 PVC输送带 糊箱机皮带 切纸机皮带 折页机皮带 贴片机皮带 拉丝机传动带
贴标机皮带 无缝皮带 高速传动带 同步齿形带 聚氨酯圆带 PU圆带 圆形皮带 PVC普通输送带
PU白色输送带 PE输送带 橡塑输送带 离心机传动带 冲压件输送带 汽车冲压件输送带 皮带特殊加工；橡
胶同步带加耐磨叫，同步带打孔，钢丝同步皮带生产厂家，磨边机皮带（加红胶加PU），同步带去齿加
导条，钢丝同步皮带，同步带加海绵，输送带加挡板，输送带加裙边导条，输送带挂料提，输送机转弯
带，钢丝同步皮带生产，平皮带加胶，打孔，开口聚氨酯同步带加挡块等

如何安装工业皮带及保养传动装置

无论是更换皮带，或是在新的传动装置上安装皮带，建议您按以下步骤进行。

1:关掉电源，卸下防护罩，旋松马达基座上的安装螺栓，钢丝同步皮带选购，使马达能前后移动

同步带的特点（1）传动准确，工作时无滑动，具有恒定的传动比；

（2）传动平稳，具有缓冲、减振能力，噪声低；

（3）传动，可达0.98，节能效果明显；

（5）速比范围大，一般可达10，线速度可达50m/s，具有较大的功率传递范围，可达几瓦到几百千瓦；

凯奥提供的同步带，品质稳定，严格过ROHS，摇头灯，面包机，搅拌机，ATM行业，大量选用我司皮
带，欢迎询购

现今同步带按材料区分主要分为橡胶同步带和PU同步带（又称聚氨酯同步带），PU同步带的材料主要
是高耐磨PU和抗拉力较好的钢丝（也可用芙拉材料），PU英文名：polyurethane简称PU，中文全称为聚
氨基甲酸酯，是主链上含有重复氨基甲酸酯基团

(NHCOO

)的大分子化合物的统称。。PU同步带内芯一般有镀锌钢丝、镀铜钢丝、卡芙拉线芯、玻璃纤维线芯等
，外附PU胶层。分为单面齿带和双面齿带两种类型。前者主要用于单轴传动，后者为多轴或反向传动，
是1980年世界新出现的又一种传动带，1990年进入中国市场。齿型带根据齿的形状又分为梯形齿和圆弧
形齿两种，以圆弧形齿的同步带所承受的扭矩为。PU同步带又分为开口同步带，接驳同步带，无缝环形
同步带。

PU同步带采取带齿与带轮的齿槽相啮合传递运动和动力，是一种啮合传动，因而具有齿轮传动、链传动
和平带传动的各种优点。较高抗磨损能力，保证其在传动中仍然保持良好的运动能力。公差较小。

同步带还能作加PU、加橡胶（黑胶、白胶、绿胶、红胶）、加耐高温橡胶、加高耐磨橡胶、各类PVC输
送带、海绵（普通海绵、硬度海棉、带布海绵）、同步带正反加布、打孔、铣齿等深加工。

钢丝同步皮带-凯奥支持定制同步皮带-钢丝同步皮带生产由凯奥（东莞）动力有限公司提供。凯奥（东莞）动力有限公司在传送带这一领域倾注了诸多的热忱和热情，凯奥工业皮带同步带轮一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：销售部 方生。