

# 青岛鑫淼金属 汽车铸造件 铸造件

产品名称	青岛鑫淼金属 汽车铸造件 铸造件
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

## 产品详情

对已产生分散疏松的铝合金铸件，冒口设置数量比集中缩孔要多，浇铸铸造件，并在易产生疏松处设置冷铁，加大局部冷却速度，使其同时或快速凝固。因此，铝液的温度、冒口的高度、冷铁的温度和模具的排气性都能决定产品合格率的几大要点

铸造工艺过程复杂，影响铸件质量的因素很多，往往由于原材料控制不严，工艺方案不合理，汽车铸造件，生产操作部当，管理制度不完善等原因，会使铸件产生各种铸造缺陷。

真空低压消失模铸造技术真空低压消失模铸造技术是将负压消失模铸造方法和低压反重力浇注方法复合而发展的一种新铸造技术。真空低压消失模铸造技术的特点是：综合了低压铸造与真空消失模铸造的技术优势，在可控的气压下完成充型过程，大大提高了合金的铸造充型能力；与压铸相比，设备投资小、铸件成本低、铸件可热处理强化。

青岛鑫淼金属制品有限公司全体员工在总经理的带领下，锐意进取，努力开拓，以优良的服务，竭诚欢迎国内外朋友莅临参观指导、洽谈业务！

熔模铸件尺寸精度较高，一般可达CT4-6（砂型铸造为CT10~13，压铸为CT5~7），当然由于熔模铸造的工艺过程复杂，铸造件，影响铸件尺寸精度的因素较多，例如模料的收缩、熔模的变形、型壳在加热和冷却过程中的线量变化、合金的收缩率以及在凝固过程中铸件的变形等，所以普通熔模铸件的尺寸精度虽然较高，但其一致性仍需提高（采用中、高温蜡料的铸件尺寸一致性要提高很多）。

青岛鑫淼金属(图)-汽车铸造件-铸造件由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司是从事“压铸铝件,砂铸铝件,重力铸造铝件,铸造铜件,压铸锌合金件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：宫经理。

