

浮动镗刀：100-110|苏量||无锡锡刃量刃具有限公司网上

产品名称	浮动镗刀：100-110 苏量 无锡锡刃量刃具有限公司网上
公司名称	无锡锡刃量刃具有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	锡山区东北塘锡通村（汇坚国际五金机电城内）
联系电话	0510-82405121 13961703126

产品详情

公告：本公司诚招各县市经销，名额限制说明：县级市设立1个经销商，地级市不超过3个经销商，有意者，可来电咨询，电话：0510-82444489。

浮动镗刀型号:

- 1.a型:用于加工铸件,通孔.
- 2.ac型:用于加工钢件,通孔.
- 3.b型:用于加工铸件,盲孔.
- 4.bc型:用于加工钢件,盲孔.
- 5.r型：用于加工有色金属。

相关参数:

- 1.加工精度不低于h7.
- 2.铰孔圆度达到3-5微米.
- 3.表面粗糙度达到1.25.

其他说明:

- 1.可供应规格:直径16-1000mm间共45个规格的产品.
- 2.刀体均采用锻件,强度和稳定性好.
- 3.硬质合金刀头均采用正宗株硬刀头,不同型号的刀采用不同型号的刀头.
- 4.加工精度和光洁度高.
- 5.我厂是浮动镗刀国家标准的制定单位,行业地位明显,质量和信誉有保证.

规格列表

订货编号	规格	刀体尺寸
201-18	16-18	20 × 8
201-20	18-20	20 × 8
201-22	20-22	20 × 8
201-24	22-24	20 × 8
201-27	24-27	20 × 8
201-30	27-30	20 × 8
201-33	30-33	20 × 8
201-36	33-36	20 × 8
201-40	36-40	25 × 12
201-45	40-45	25 × 12
201-50	45-50	25 × 12
201-55	50-55	25 × 12
201-60	55-60	25 × 12
201-65	60-65	30 × 16
201-70	65-70	30 × 16
201-80	70-80	30 × 16
201-90	80-90	30 × 16
201-100	90-100	30 × 16
201-110	100-110	30 × 16
201-120	110-120	30 × 16
201-135	120-135	30 × 16
201-150	135-150	30 × 16
201-170	150-170	35 × 20
201-190	170-190	35 × 20
201-210	190-210	40 × 25
201-230	210-230	40 × 25
201-250	230-250	40 × 25
201-270	250-270	40 × 25
201-300	270-300	45 × 30
201-330	300-330	45 × 30

201-360	330-360	45 × 30
201-400	360-400	45 × 30
201-450	400-450	45 × 30
201-500	450-500	45 × 30
201-550	500-550	50 × 35
201-600	550-600	50 × 35
201-650	600-650	50 × 35
201-700	650-700	50 × 35
201-800	700-800	60 × 45
201-900	800-900	60 × 45
201-1000	900-1000	60 × 45

硬质合金可调节浮动铰刀

铰刀结构形式分为： a型-用于加工铸铁通孔零件 b型-用于加工铸铁盲孔零件 ac型 -用于加工钢质通孔零件 b用于加工钢质盲孔零件

可根据用户需求特殊定货制造

公司网址：www.wxsincereland.com

本产品的建议零售价是¥93.00，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是苏量，型号是A，AC，B，BC，R，材质是硬质合金，镗刀类型是双刃精镗刀，适用机床是镗床，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是100-110，加工范围是100-110MM，是否库存是库存，是否批发是批发