

# 母线铆接厂家 母线铆接 凯艾帝电气有限公司

产品名称	母线铆接厂家 母线铆接 凯艾帝电气有限公司
公司名称	苏州凯艾帝电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州工业园区苏州大道东123号
联系电话	15962150889 15962150889

## 产品详情

随着封闭式母线槽性能的改善，封闭式母线槽的检测技术也必须跟上封闭式母线槽的更新换代。并且我国的封闭式母线槽与国外相比，还有很大的差距，检测技术更是落后，所有这些都督促国内相关行业对于封闭式母线槽的研发以及提高检测技术水平。无论封闭式母线槽是几层几排，其检测过程都是一样的。在检测绝缘强度时，其中一个检测头固定于第*i*一片导电片上，另外一个检测头从第二片导电片开始按照次序依次移动到各片导电片上。如此类推，对封闭式母线槽内部导电片之间绝缘强度进行两两检测。中央空调在移动到每一片一导电片上时，绝缘强度检测仪会检测出两个检测头所检测的两片一导电片之间的绝缘强度。检测导电片电阻则比检测绝缘强度简单的多，只要控制两个检测头同时移动到同一片导电片的两端，微欧计即可测出此导电片的电阻。测得的导电片电阻和绝缘强度自动传送到上位机。

**密集型母线槽安装方法** 密集型母线槽的构成非常的简单，铜铝的母线柱结合在一起，就形成了密集型母线槽。那么密集型母线槽又是怎么理解的呢?它是三相四线和五线的构成，适合于工矿地域的使用，即便是高层建筑当中的设备改造，或者是车间的设备改造，都用得上密集型母线槽。可是密集型母线槽又是如何安装的呢?

- 1、密集型母线槽在进行安装之前，要准备好各个测量的设备，在母线槽安装场合中会使用到相关的工具，如螺丝刀、扳手、切割机、电焊机、水平仪、卷尺等设备，母线铆接厂家，所以在安装的时候都要准备齐全。
- 2、整个干线系统由多段母线槽单元(按照相应的出厂编号)连接组装而成;
- 3、将两段密集型母线槽两端相互连接后，连接时确保绝缘隔板和铜连接片和母线槽主母排位置一致，特别要注意PE排连接铜片和主母排的铜片放置位置是否准确，母线铆接生产厂家，不得放错，并在盖上接头盖板前再次检查确认，搭接部位上下偏差不得大于1mm，两端铜母排对接时可预留1-2mm伸缩间距，然后穿入绝缘螺栓，传入绝缘螺栓前确保接头部位整体孔位同心，不得用野蛮敲击的放入敲打绝缘螺栓，随后垫入碗形垫片，用力矩扳手将螺栓拧紧，然后装上接头盖板，扭紧接头螺栓。

4、密集型母线槽各部位分接单元的插接箱和母线槽插孔部位插接前仔细观察插接箱的插脚是否有变形、扭曲和损坏等现象，如果有插脚变形、扭曲和损坏的必须调整好或更换后方可使用，插接时保证插接箱的插脚和插孔对位后再插进，插接后确保插脚中心对准母线槽主母排的中心，防止插脚和母线槽的主母排之间出现插偏，确认插好无误后扭紧插接箱上下部位的固定锁紧螺栓。

5、通电前必须对母线槽系统进行相位和连接性试验。检查接地电阻和绝缘电阻，绝缘必须用1000V或500V兆欧表测其冷态绝缘电阻，每段不低于20M。

6、室内馈电母线槽和插入式母线槽水平走向时，母线铆接，根据电流大小可以在每1.8—2.5米放一支撑，每4米垂直走向时放一弹簧支撑或每层建筑物之间放置一弹簧支架，可以释放伸张力。户外母线槽每1.5米放一支撑，母线铆接供应，水平垂直均相同，母线槽弯头两端或拐角部位必须有支架支撑。

7、密集型母线槽送电：母线槽安装完毕后，应核对相位，确保无误，在TN-S系统中，PE线与N线严禁接错。母线槽受电时，不带有负载的所有母线馈电装置均应处于“分断”状态，受电后，必须测量每只分线箱，确保输入电压正常稳定，不缺相。

正确安装密集型母线槽既可以减少接触地面产生的故障，减少短路，，有这么多的好处，何乐而不为呢？

然后就是封闭式母线槽的拼接，注意不要损坏了封闭式母线槽，吊装时应使用尼龙绳，接头部位要包扎好，防止杂物落入。拼接顺序按封闭式母线槽的排列图和编号拼接，在紧固前调整水平度和垂直度，使水平度和垂直度不超差，全长误差不超过10mm，为了防止意外，每拼接一次都要测量绝缘电阻。

封闭式母线槽按绝缘方式可分为空气式插接母线槽、密集绝缘插接母线槽和高强度插接母线槽三种。按其结构及用途分为密集绝缘、空气绝缘、空气附加绝缘、耐火、树脂绝缘和滑触式母线槽。按其外壳材料分为钢外壳、铝合金外壳和钢铝混合外壳母线槽。

母线铆接厂家-母线铆接-凯艾帝电气有限公司(查看)由苏州凯艾帝电气有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州凯艾帝电气有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!