

南京Viber X测振仪 金斗云测控设备

产品名称	南京Viber X测振仪 金斗云测控设备
公司名称	昆山金斗云测控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区长江南路1128号304室
联系电话	18962649536 18962649536

产品详情

现场应用上，对于低速设备(一般指转速小于1000RPM)来说，位移是的

测量方法。发电厂的设备转速大多在600~4200r/min之间，对应振动频率为

10~70Hz，属于低频振动，因此较多地选择测量振动位移值。而那些加速度很小，

其位移较大的设备，一般采用折衷的方法，即采用速度测量。对于高速度或高频

设备，有时尽管位移很小，速度也适中，Viber X测振仪的质量，但其加速度却可能很高的设备采用加速

度测量是非常重要的手段。当振动速度值和位移值都很大时，可分别测量高频加

速度和低频加速度值，然后将两值进行比较:当高频值小于低频时，说明振动

主要有低频引起的，应按速度标准值判定。同时，可考虑低频故障原因，比如不

平衡、不对中、轴弯曲、机座松动等;当高频值大于低频值4、5倍以上时，说

明振动主要由高频引起的。可考虑引起高频故障的原因，如滚动轴承的磨损、齿

面摩擦、撞击或有断齿等。

主要特点 大功率高频电路设计，采用高频功率管，减轻高频燃烧系统的负载，提高使用寿命； 可根据客户需求，任意设置碳吸收池、硫池吸收数量，保证了高碳、低碳、高硫、低硫测定的精密度和准确度； 不需动力气体，化学试剂，只需使用氧气； 拥有自我诊断和保护功能，Viber X测振仪怎么样，出现错误自动报警，南京Viber X测振仪，并可进行远程诊断； 全中文菜单操作，测

试软件功能齐全，对任何操作人员均不存在障碍；品牌电脑，进口品牌电子天平等均保证了操作的稳定性和数据的可靠性。选购编辑1、根据实际需求进行选购，产品的实用性格外重要，如测试分析仪器选择准确快速的，如果是用于来料检验，则选择能够打印测试报告的。如果是用于成品检验，那么仪器的性就很重要了。尽管性的仪器测试精度更强，但是如果是用于单一产品检验则性要求就不必太强。 [1] 4、网格测量法：在区域划上网格，按点测厚记录。此方法在高压设备、不锈钢衬里腐蚀监测中广泛使用。下面这些外在因素都会影响到超声波测厚仪测量示值：

(1)工件表面粗糙度过大，造成探头与接触面耦合效果差，反射回波低，Viber X测振仪厂家，甚至无法接收到回波信号。对于表面锈蚀，耦合效果极差的在役设备、管道等可通过砂、磨、挫等方法对表面进行处理，降低粗糙度，同时也可以将氧化物及油漆层去掉，露出金属光泽，使探头与被检物通过耦合剂能达到很好的耦合效果。南京Viber X测振仪-金斗云测控设备由昆山金斗云测控设备有限公司提供。昆山金斗云测控设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金斗云测控——您可xinlai的朋友，公司地址：昆山开发区长江南路1128号304室，联系人：韩建明。