

# GRS认证回收料 力美按需选择 GRS认证回收料PS

产品名称	GRS认证回收料 力美按需选择 GRS认证回收料PS
公司名称	广东力美新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路273号
联系电话	13925831035 13925831035

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东力美新材料科技有限公司

### GRS认证回收料有着巨大的成本优势

据悉，一家中型的农膜厂，每年需要高压聚乙烯原料()1000吨以上。目前，我国各地塑料市场价格为9000-12000元/吨，GRS认证回收料平均价格为5000-9000元/吨，每吨相差几千元。如果一个中等规模的农膜厂半数采购GRS认证回收料，仅原料成本一项一年就可节省100多万元。中国市场目前对于塑料的市场需求，仍远远大于国内产能。目前，制造商为了削减成本和环保意识的提高，纷纷转向购买GRS认证回收料。无论是从环保角度，还是从成本角度，GRS认证回收料行业都具有非常广阔的前景。GRS认证回收料价格低廉，具有很强的优势，也许会成为塑料行业主导力量。广东力美新材料科技有限公司秉承“质量可靠，价格公道，服务安心”之经营理念，兢兢业业，精益求精，需要GRS认证回收料/回收料的广大群众，欢迎各位的来电咨询。

### 制作GRS认证回收料如何减少浪费

一，GRS认证回收料的壁厚不能太薄。一方面,塑料在成型过程中,熔融后具有定的流动性,

由于其品种和牌号不同,所以它们所具有的流动性也不同,在用常规工艺参数注塑成型时,各塑料的流程大小与其壁厚成正比例关系。如果注塑制品的壁设计得很薄,在注塑成型时,会使得熔融塑料在模具型腔内的流动阻力增大、流程变短,造成成型困难、废品增多等问题,甚至对大型复杂制品而言根本无法充满型腔;另一方面,壁的较小厚度还应满足制品在使用中维持正常结构所必需的强度和刚度,在脱模时能经受脱模机构的冲击与振动;在装配时能承受紧固力。如果注塑制品的壁厚设计过薄,将不能满足上述强度要求。在注塑成型中的较小壁厚由结构要求、成型的尺寸和几何形状以及材料的流动特性决定。塑料颗粒二, GRS认证回收料壁厚也不能过厚。过厚不但造成原料上的浪费,增加制品成本,更重要的是会给注塑工艺带来一定困难。一方面,由于制品的用料量增大,势必使塑料在料筒内达到注塑温度的时间及注塑后在模腔内冷却硬化的时间延长,进而使成型周期延长,对提高生产率不利,根据推算,制品壁厚增加一倍,其在模具内的冷却时间将增加四倍;另一方面,厚壁GRS认证回收料容易产生气泡,收缩不均,引起缩孔变形、凹陷、夹心、翘曲等产品质量和结构上的缺陷。广东力美新材料科技有限公司拥有多年GRS认证回收料/回收料的经验,有专门的售前售后团队满足客户不同需求,需要购买GRS认证回收料/回收料的客户可以打电话进行问价,我们会有专人帮助您了解。

PPGRS认证回收料的优点就是价格相对比新料便宜,还可根据不同的需要,只需要加工某个方面的属性,能够制造出对应的产品即可,这样可以减少资源的浪费。有很多人都不了解PPGRS认证回收料是什么,现力美小编为大家介绍下:GRS认证回收料也指回收料,是相对是新原料来说的第二次热塑处理以后的通称。一般的塑料使用一次以后,经过回收机的热化挤出制粒,可以再次当作原料来使用,把经过回收挤出的PP料都叫做PPGRS认证回收料。可用作汽车、电气、机械、仪表,日用品和建筑材料及一般的管材、型材、板材和各种小型容器.广东力美新材料科技有限公司专门从事GRS认证回收料/回收料的,有需要的朋友可以来问价格,我们给出的GRS认证回收料/回收料的价格非常合理,服务质量可以得到很好的保证。