

飞马起重 欧式单梁航吊 舟山单梁航吊

产品名称	飞马起重 欧式单梁航吊 舟山单梁航吊
公司名称	河南省飞马起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县起重工业园区
联系电话	15036631866 15036631866

产品详情

起重机的静载试车（进行超载试车，必要时可以适当调整起升机构的制动器）

静载试车按下列程序和要求进行：（1）将电动葫芦小车开到端部极限位置，待机平稳后，标记出主梁中点的零位置。（2）将小车开到主梁中部，航吊单梁价格，然后平稳的提升，逐步加载到额定起重量，离地100mm，悬吊10分钟，然后测量主梁中部的下挠度。此时中部的下挠度不得超过跨长L的1/800、如此试验三次，且在第三次试验卸载后不得有残余变形，每次试验间歇时间不得小于10分钟。

（3）在上述试验满足后，作超额定载荷25%的试车（即提升1.25倍起重量），舟山单梁航吊，方法与要求同上。

（4）上述试验结束后，欧式单梁航吊，应检查起重机各部分不得有裂纹、连接松动或损坏等现象出现。为了减少吊车梁弹性变形对试车检测记录的影响，静载试车时，单梁航吊厂家，应把起重机开到厂房的柱子附近。

利用等级总的工作循环次数N附注U0U1U2U31.6×10⁴3.2×10⁴6.3×10⁴1.25×10⁵不经常使用

U42.5×10⁵经常轻闲地使用

U55×10⁵经常中等地使用

U61×10⁶不经常繁忙地使用

U7U8U92×10⁶4×10⁶>4×10⁶繁忙地使用

2. 起重机载荷状态

载荷状态是起重机分级的另一个基本参数，它表明起重机的主要机构——起升机构受载的轻重程度。载荷状态与两个因素有关：一个是实际起升载荷G与额定载荷G_n之比G/G_n，另一个是实际起升载荷G的作用次数N与工作循环总数N_n之比N/N_n。表示G/G_n和N/N_n关系的线图称为载荷谱。表1—3列出了

起重荷载

荷状态。

表1—3 起重机天车载荷状态

表1—5 起重机行吊工作级别举例

起重机型式工作级别桥式起重机吊钩式

电站安装及检修用A1 ~ A3车间及仓库用

A3 ~ A5繁重工作车间及仓库用

A6、A7抓斗式间断装卸用

连续装卸用A6 ~ A8冶金吊料箱用

A7、A8加料用A8铸造用

A6 ~ A8锻造用

A7、A8淬火用

A7、A8夹钳、脱锭用A8揭盖用

A7、A8料耙式

A8电磁铁式A6 ~ A8

门式起重机一般用途吊钩式

A3 ~ A6装卸用抓斗式

A6 ~ A8电站用吊钩式A2、A3造船安装用吊钩式

A3 ~ A5装卸集装箱用A5 ~ A8装卸桥料场装卸用抓斗式

A7、A8港口装卸用抓斗式A8港口装卸集装箱用

A6 ~ A8门座起重机安装用吊钩式A3 ~ A5装卸用吊钩式A5 ~ A7装卸用抓斗式

A6 ~ A8塔式起重机一般建筑安装用

A2 ~ A4用吊罐装卸混凝土A4 ~ A6汽车、轮胎、履带、铁路起重机安装及装卸用吊钩式

A1 ~ A4装卸用抓斗式A4 ~ A6甲板起重机吊钩式A4 ~ A6抓斗式或电磁吸盘式A6、A7浮式起重机装卸用吊钩式A

5、A6装卸用抓斗式A6、A7造船安装用A3 ~ A6缆索起重机安装用吊钩式A3 ~ A5

设备的运输：结构件可直接装车运输，其它小零部件，电器零件诸如螺栓，行程开关、超载限制器等必须装箱运输，到现场清点。安装和调整：起重机安装前，首先按装箱单清点零、部件是否齐全。检查各部件在运输过程中是否有损坏或变形，如有则应先修复完毕再进行安装。

- 1.运行小车的拼装 先用小车固定销将运行小车安装在轨道上，用螺栓紧固。主动轮应和轨面接触，被动轮和轨面的间隙应满足电动葫芦桥式起重机标准的要求。运行小车拼装后，其主要尺寸偏差应满足电动单梁桥式起重机标准的要求。
- 2.主梁安装 用高强度螺栓将主梁与端梁连接起来，组装成桥架结构。
- 3.起升机构 起升机构是外购成品的电动葫芦，应检查其钢丝绳安装是否符合成品附给的电动葫芦使用说明书中的要求，有不符合要求的部分需加以改正。
- 4.电气设备安装：电气设备在安装前应严格检查元件是否完整无缺、绝缘、触点等性能是否完好，电动机、电动葫芦控制箱、等电气设备，导线连接处是否松动和脱落以及是否潮湿等。导线的敷设应按图纸的规定，导线的接头和导电轨应保证接触性能良好，所有电气设备的外壳均应可靠接地。

飞马起重(图)-欧式单梁航吊-舟山单梁航吊由河南省飞马起重机械有限公司提供。河南省飞马起重机械有限公司是从事“钢丝绳电动葫芦,起重机系列,电动平车,悬臂吊,液压升降平台等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。