

ABS PA-777B高抗冲 耐热性中等

产品名称	ABS PA-777B高抗冲 耐热性中等
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

ABS树脂是目前产量大，应用广泛的聚合物，它将PS，SAN，BS的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，A代表丙烯腈，B代表丁二烯，S代表苯乙烯。

ABS外观为不透明呈象牙色粒料，其制品可着成五颜六色，并具有高光泽度。ABS相对密度为1.05左右，吸水率低。ABS同其他材料的结合性好，易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS的氧指数为18~20，属易燃聚合物，火焰呈黄色，有黑烟，并发出特殊的臭味。ABS的热变形温度为93~118℃，制品经退火处理后还可提高10℃左右。ABS在-40℃时仍能表现出一定的韧性，可在-40~100℃的温度范围内使用。ABS的电绝缘性较好，并且几乎不受温度、湿度和频率的影响，可在大多数环境下使用。

ABS:材料本身属于易燃物，但是能够通过添加剂的方式从而使其能够轻易的达到94V0级别，火焰呈现黄色并伴随着有黑烟冒出，不会再熔融的过程中产生滴落现象，且ABS的分子兼容性佳，可在表面进行涂料、镀层等加工处理，通过玻纤改良后能够进一步降低收缩率，仅为0.3%，变形温度范围93~124℃，可适应-40℃~100℃的温度变化环境，其刚性结构可替代金属制品以降低能耗，节能环保。

ABS的电绝缘性较好，并且几乎不受温度、湿度和频率的影响，可在大多数环境下使用，同时是一种加工性能优良的热塑性塑料，可用通用的加工方法加工，广泛应用于汽车、电子电器和建材领域，手机外壳也多用ABS工程塑料制造。

ABS树脂大的应用领域是汽车、电子电器、建材和DIY生产领域。在汽车领域的应用包括仪表板、车身外板、内饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等诸多零部件。

注塑模工艺条件: 干燥处理：ABS材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80~90℃下少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。 熔化温度：210~280℃；建议温度：245℃。 模具温度：25~70℃。（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）。 注射压力：500~1000bar。 注射速度：中高速。

ABS是20世纪40年代发展起来的通用热塑性工程塑料，是一个综合力学性能十分优异的塑料品种，不仅具有良好的刚性、硬度和加工流动性，而且具有高韧性特点，可以注塑、挤出或热成型。大部分汽车部件

都是用注塑成型方法加工的，ABS树脂的优点是抗冲性、隔音性、耐划痕性，耐热性更好，比PP更美观，特别在横向抗冲性和使用温度较为严格的部件。ABS树脂是汽车中使用仅次于聚氨脂和聚丙烯的第三大树脂。ABS树脂可用于车内和车外部外壳，方向盘、导油管及把手和按钮等小部件，车外部包括前散热器护栅和灯罩等。