

02S404钢性防水套管厂家生产

产品名称	02S404钢性防水套管厂家生产
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 在其外壁均刷底漆一遍（底漆包括樟丹或冷底子油）。防水套管分为刚性防水套管和柔性防水套管。两者主要是使用的地方不一样，柔性防水套管主要用在人防墙，水池等要求很高的地方，刚性防水套管一般用在地下室等管道需穿管道地位置。防水套管是适用于管道穿过墙壁之处受有振动或有严密防水要求的构筑物的五金管件，一般生产企业是根据建筑科学研究院研制设计的S312、02S404标准图集制造的。柔性防水套管穿墙处之墙壁，如遇非混凝土时应改用混凝土墙壁，而且必须将套管一次凝固于墙内；柔性防水套管施广泛用于建筑、化工、钢铁、自来水、污水处理等单位。

防水套管是钢管外加翼环（钢板

做的环形套在钢管上），装于墙内（多为混凝土墙），用于一般管道穿墙，利于墙体的防水，而柔性防水套管除了外部翼环，内部还有档圈之类的，法兰内丝，有成套卖的，也可自己加工，用于有减震需要的管路，如和水泵连接的管道穿墙时。不管是柔性防水套管还是刚性防水套管都是用于管道穿过受有振动或有严密防水要求的建筑物墙壁的五金配件，常用于建筑、化工、钢铁、自来水、污水处理等单位。

防水套管说明：1.柔性填料材料：沥清、麻丝、聚苯乙烯板、聚氯乙烯泡沫塑料板。2.密封膏：聚硫密封膏，聚胺脂密封膏。3.套管穿墙处如遇非混凝土墙壁时，应局部改用混凝土墙壁，其浇注范围应比翼环直径（D5）大200，而且必须将套管一次浇固于墙内。4.穿管处混凝土墙厚应小于300，否则应使墙壁一边加厚或两边加厚，加厚部分的直径至少为D5+200。5.套管的重量以L=300计算如墙厚大于300时，应另行计算。根据与标准图集可以分为：国标和非标。国标型防水套管是指完全按照建设部相关的02S404或02S312标准图集选材和生产，对法兰厚度、翼环厚度、管径与厚度都有严格的要求。非标则是在外形和大概结构符合标准图集的情况下，选材时对法兰厚度、翼环厚度、管径与厚度认为放宽要求，严格来说，这些是不合格的产品，当然，一定程度内的放宽标准不至于影响使用，但过分的放宽标准则回影响到使用性能。根据图集可以分为：S312型柔性防水套管和02S404型柔性防水套管。二者在外形尺寸、结构形式上都有不同。

一、简介刚性套管适用于管道穿墙处不承受管道振动和伸缩变形的构(建)筑物，对于地震设防要求的地区，如采用

刚性套管，应在进入池

壁或建筑物外墙的管道上就近设置柔性连接，A

型适用于钢管

，B型和C型分别适用于球磨铸铁管和铸铁管。防水套管对焊接要求及检查标准，普通套管，多用焊接管

制成，套管两端应机械裁口（如，用无齿锯等），对壁厚要求不严，管道穿越地下室等有防水要求的建筑物、构筑物时，设置的特殊制作的套管。常用刚性套管。刚性套管，需在套管外焊接止水环翼，对套管的壁厚、环翼的壁厚都有严格的要求防水套管工程使用的母材及焊接材料使用前必须进行检查确认材料与材质证明相符 并且材质符合设计文件 相关工程标准时方可使用.设计文件规定防水套管焊缝系数为1的工程 设计文件 相关工程标准或焊接作业指导书规定全部焊缝进行射线检测或超声检测的工程 其所使用的母材及焊接材料应进行复验。

安装过程 建筑时用的柔性防水套管整个使用安装程序，柔性防水套管一般都是需要预埋的，所以建造起初都需要准备好，每个环节都需要紧密的联系一起，才能更加有效的保证施工的正常进行。二、安装 1、在加工制作套管前认真熟悉图纸并分析如何制作安装预埋套管。2、给排水套管在制作时应注意，安装后应管口与墙、梁、柱完成面相平。3、钢套管须与止水翼环周边满焊。4、管道坡度应均匀，不得有倒坡，屋面出口处管道坡度应适当增大。5、检查所有管件有无裂缝、有无砂眼、管壁是否厚薄均匀。6、管道在使用前应观察外观、灌水 and 外壁冲水逐根检查有无裂缝、有无砂眼