

# ABS台湾奇美PA-757代理

产品名称	ABS台湾奇美PA-757代理
公司名称	苏州嘉力源塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ABS台湾奇美全系列代理 ABS:原厂原包 ABS:台湾奇美公司
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号
联系电话	18625059297 18625059297

## 产品详情

ABS台湾奇美PA-757代理

台湾奇美ABS授权总代理

阻燃防火ABS,抗紫外线ABS,通用级高光泽度ABS,高耐热性ABS

汽车专用ABS,医用级ABS,挤出(挤塑级ABS,塑级ABS,中击级ABS,高温级ABS 透明级ABS

ABS具有优良的综合物理和机械性能，较好的低温抗冲击性能。尺寸稳定性。电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性、成品加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。ABS树脂热变形温度低可燃，耐热性较差。熔融温度在217~237，热分解温度在250以上。如今的市场上改性ABS材料，很多都是掺杂了水口料、再生料。导致客户成型产品性能不是很稳定。

### (1) 物料性能

1. 综合性能较好，冲击强度较高，化学稳定性，电性能良好；
2. 与372有机玻璃的熔接性良好，制成双色塑件，且可表面镀铬，喷漆处理；
3. 有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别；
4. 流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好；
5. 适于制作一般机械零件，减磨耐磨零件，传动零件和电讯零件。

## (2) 成型性能

1. 无定形材料，流动性中等，吸湿大，必须充分干燥，表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度，3小时；
2. 宜取高料温，高模温，但料温过高易分解（分解温度为 $>270$  ）。对精度较高的塑件，模温宜取50-60，对高光泽、耐热塑件，模温宜取60-80 ；
3. 如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法；
4. 如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置；
5. 冷却速度快，模具浇注系统应以粗，短为原则，宜设冷料穴，浇口宜取大，如：直接浇口，圆盘浇口或扇形浇口等，但应防止内应力增大，必要时可采用调整式浇口。模具宜加热，应选用耐磨钢；
6. 料温对塑件质量影响较大，料温过低会造成缺料，表面无光泽，银丝紊乱料温过高易溢边，出现银丝暗条，塑件变色起泡；
7. 模温对塑件质量影响很大，模温低时收缩率，伸长率，抗冲击强度大，抗弯，抗压，抗张强度低。模温超过120 时，塑件冷却慢，易变形粘模，脱模困难，成型周期长；
8. 成型收缩率小，易发生熔融开裂，产生应力集中，故成型时应严格控制成型条件，成型后塑件宜退火处理；
9. 熔融温度高，粘度高，对剪切作用不敏感，对大于200克的塑件，应采用螺杆式注射机，喷嘴应加热，宜用开畅式延伸式喷嘴，注塑速度中高速。

1. ABS台湾奇美PA-764 高冲/防火阻燃级
2. ABS台湾奇美PA-764B 高冲/防火阻燃级
3. ABS台湾奇美PA-766A 高冲/防火阻燃级
4. ABS台湾奇美PA-766B 766高冲/防火阻燃级
5. ABS台湾奇美PA-777B耐热级 超耐热防火阻燃级
6. ABS台湾奇美PA-777E耐热级
7. ABS台湾奇美PA-777D超耐热防火阻燃级
8. ABS台湾奇美PA-768 PA-768R 透明级