

# 现货供应PC EXL1463T 沙伯基础 共聚物 延展性 中等流动性

产品名称	现货供应PC EXL1463T 沙伯基础 共聚物 延展性 中等流动性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL1463T 性能参数:共聚物 延展性 中等流动性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

### 产品说明：

LEXAN EXL1463T polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a transparent injection molding grade. This resin offers excellent low temperature (-30 C) ductility in combination with medium flow characteristics, improved release and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN EXL1463T resin is an improved release general purpose product available in transparent and opaque colors and is an excellent candidate for a broad range of applications.

### 物性信息：

#### 基本信息特性

共聚物

可加工性，良好

快的成型周期

流动性中等

通用

脱模性能良好

延展性

用途

通用

外观

不透明

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)10g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)9.50cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率内部方法 流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法 横向流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.12%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.093%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (L 计秤)90ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12220MPaASTM D638 --2350MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 258.0MPaASTM D638 屈服57.9MPaISO 527-2/50 断裂 364.1MPaASTM D638 断裂61.5MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 45.8%ASTM D638 屈服5.5%ISO 527-2/50 断裂 5130%ASTM D638 断裂120%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62220MPaASTM D790 -- 72150MPaISO 178弯曲应力 --90.2MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 894.3MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C50kJ/mISO 179/1eA 23 ° C70kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C800J/mASTM D256 23 ° C890J/mASTM D256 -30 ° C 1145kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1265kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击ASTM D3763 -30 ° C, Total Energy85.0JASTM D3763 23 ° C, Total Energy82.4JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm124 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 14119 ° CISO 75-2/Af维卡软化温度 --141 ° CASTM D1525, ISO 306/B50 11 15 --142 ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动: -40 到 95 ° C7.2E-5cm/cm/ ° CASTM E831 流动: 23 到 80 ° C7.2E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: -40 到 95 ° C7.9E-5cm/cm/ ° CASTM E831 横向: 23 到 80 ° C7.9E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI Elec130 ° CUL 746RTI130 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsASTM D257体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmASTM D257可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (2.50 mm)V-2UL 94灼热丝易燃指数 (3.00 mm)960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 0.800 mm825 ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm825 ° CIEC 60695-2-13光学性能额定值单位制测试方法透射率 (2540 m)82.0%ASTM D1003雾度 (2540 m)3.0%ASTM D1003注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度217 到 293 ° C料筒中部温度282 到 304 ° C料筒前部温度293 到 316 ° C射嘴温度288 到 310 ° C加工 (熔体) 温度293 到 316 ° C模具温度71.0 到 93.0 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到

70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm