

现货供应PC EXL1414T 沙伯基础 中流动性 延展性 可加工性良好

产品名称	现货供应PC EXL1414T 沙伯基础 中流动性 延展性 可加工性良好
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL1414T 性能参数:中流动性 延展性 可加工性良好 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区124 0室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

LEXAN EXL1414T polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a transparent injection molding grade. This resin offers extreme low temperature (-40 ° C) ductility in combination with medium flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN EXL1414T resin is a general purpose product available in transparent and opaque colors and is an excellent candidate for a broad range of applications.

物性信息：

基本信息特性

共聚物

可加工性，良好

快的成型周期

流动性中等

通用

延展性

用途

通用

外观

不透明

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)10g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)9.50cm³/10minISO 1133收缩率内部方法 流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法 横向流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.12%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.093%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (L 计秤)87ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12190MPaASTM D638 --2310MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 257.6MPaASTM D638 屈服56.8MPaISO 527-2/50 断裂 359.1MPaASTM D638 断裂55.3MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 45.6%ASTM D638 屈服5.4%ISO 527-2/50 断裂 5120%ASTM D638 断裂110%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62180MPaASTM D790 -- 72120MPaISO 178弯曲应力 --88.6MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 892.0MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C60kJ/mISO 179/1eA 23 ° C70kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C710J/mASTM D256 23 ° C820J/mASTM D256 -30 ° C 1155kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1265kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击ASTM D3763 -30 ° C, Total Energy77.4JASTM D3763 23 ° C, Total Energy75.5JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm121 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 14116 ° CISO 75-2/AF维卡软化温度 --139 ° C ASTM D1525, ISO 306/B120 11 15 --138 ° CISO 306/B50Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动: -40 到 95 ° C6.7E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 流动: 23 到 80 ° C6.7E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: -40 到 95 ° C8.0E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 横向: 23 到 80 ° C8.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI Elec130 ° CUL 746RTI130 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsASTM D257体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmASTM D257可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.800 mmHBUL 94 3.00 mmV-2UL 94灼热丝易燃指数 (3.00 mm)960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 0.800 mm850 ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm850 ° CIEC 60695-2-13光学性能额定值单位制测试方法透射率 (2540 m)82.0%ASTM D1003雾度 (2540 m)3.0%ASTM D1003注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度271 到 293 ° C料筒中部温度282 到 304 ° C料筒前部温度293 到 316 ° C射嘴温度288 到 310 ° C加工 (熔体) 温度293 到 316 ° C模具温度71.1 到 93.3 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm

