

西门子828D数控系统显示25202驱动就绪报警解决

产品名称	西门子828D数控系统显示25202驱动就绪报警解决
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子828D数控系统显示25202驱动就绪报警解决，西门子数控系统报警F231813维修，西门子伺服电机报故障F31813维修，西门子数控伺服马达报F31135修理，报警207995，运动控制器卡RDY红灯，西门子控制器RDY亮红灯，6SL3130数控电源相位检测故障维修，西门子数控系统报警F31121维修，西门子电机F31122故障维修，电机报警F31136维修，伺服电机故障F31137维修，828D报207805，230005，西门子数控系统报021612故障，重启就好了干干又坏了工作不稳定，西门子系统231111报警，电机运转几十转就报故障，回零出现报警，回不了零位，缺少轴使能，驱动器警视灯出现红灯，驱动器出问题维修，主轴报231125组件编码器故障，828D报警25201伺服故障，207565编码器接口错误，25000编码器硬件出错，S120伺服报错F7802，西门子S120报F30611处理，S120系统报F07453故障，德玛吉从动装置功率部件过载，DMG报从动装置接地，从动装置过载，230005功率部件过载，XLM，207802，230005.德玛吉系统报警230021，207805，201007，201651，软限位故障，021614轴到达限位。

西门子828D系统报400014故障，西门子802D开机出现400000报警，802D故障400015，802D报400014维修，PLC停止，IO启动故障，排查通讯连接线，主机通讯故障，IO板通讯模块坏，键盘不能通讯问题，正常应该是上电MCP483的灯常亮,大概几秒后变成一闪一闪的,直到PLC启动完成。开机后系统提示报警400014类型1提示PROFINET-IO没启动，X,Y,Z,SP轴测量回路值出错，30501，828D控制器6SL3111维修，828D电机驱动器维修，检测机限位开关及线路，伺服驱动器问题，沈阳机床西门子系统报025202短期内驱动故障，西门子802DSL系统面板显示021614报警如何消除，西门子系统报025202短期内驱动故障，西门子840D系统报警故障300608，西门子S120接地维修，西门子伺服驱动器维修，西门子CU320维修，西门子功率单元过载，过热，超温度，31885循环数据故障，电机温度传感器故障，西门子主轴电机编码器硬件故障，扭矩达不到，反转报故障维修，速度不连贯，正转正常，时好时坏维修，飞车、过流、过载、跑位、无力、发热、抖动、发烫、输出不平衡，

西门子828D系统报400014故障在828D数控系统改造中，比较常见，按照以下方法检查：

- 1.首先，系统提示报警400014 类型1 提示PROFINET-IO没启动。那么就要检查828D数控系统的各个PROFINET-IO单元，例如PPU和MCP483,PP72/48PN、各个轴的驱动单元的PROFINET电缆一定要连接牢靠，

2.注意设置：

MCP483 S2 DIP 开关：7，9，10 设为“ON”（IP192.168.214.9）

PP72/48 S1 开关：1，4，9，10 设为“ON”（IP192.168.214.64）设置通用机床数据：

并且MD12986[0] = -1，MD12986[6] = -1，NCK 重启；

3.如果故障未变，检查MCP483 和PPU 连接的电缆是否已经连好。同时注意电缆的屏蔽是否连接牢靠。

4.PPU 和PP72/48 PN的24VDC 电源的地采用共地连接