

日本YAMAWA螺纹丝锥进口丝攻/质量保证

产品名称	日本YAMAWA螺纹丝锥进口丝攻/质量保证
公司名称	深圳市集林五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	是否标准件: 标准编号:螺旋丝攻N+SPN-SP 品牌:YAMAWA
公司地址	深圳市龙华新区民治办事处创业花园15栋1301B (原13栋)
联系电话	13662647531

产品详情

深圳市集林五金机械有限公司代理销售正宗日本yamawa丝攻，品质有保证！欢迎惠顾！

常用直槽丝攻：ht-hss、o-ht-hss泛用型、最原始的造型、牙形规格众多、加大精度等。

螺旋丝攻：n-sp、n+sp、hc-sp，os-n-sp、os-n+sp泛用型、牙形规格众多、加大精度等。

先端丝攻：n-po、hc-po、n+po、os-n-po、os-n+po泛用型、牙形规格众多、加大精度。

挤压（无沟、无屑）丝攻：n-rz、n+rz、n-rs、n+rs适用于碳钢、不锈钢、合金钢、黄铜、铝锌合金、压铸材料等非铁合金的广泛材质，表面经过酸化处理、镀钛（tin）处理。

英制55°牙形角管牙丝攻：pt、ps、pf，连接及密封用，pt、ps、pf等于iso规范(rc.rp.g)。

美制60°牙形角管牙丝攻：nps、npt、npsf、nptf美制管牙，连接、密封用、干密封用。

长柄丝攻：ls-n-sp、ls-n-po、ls-ht加长柄型，用于深孔、深槽等较为特殊的场合。

不锈钢专用丝攻：su-sp、su-po、su+sp、su+sl可加工303、304不锈钢、碳钢、合金钢、铸钢等较难切削材料。

难切削材用丝攻：eh-po、eh-

ht适用难切削材料，抗拉强度800-1200n/mm²之合金钢、模具钢、调质钢等。

深孔专用螺丝攻：s-sp、s-po用于加工深孔的攻牙作业，建议使用于攻牙深度为yamawa丝攻，外径1.5-3倍。

铝合金专用丝攻：al-sp适用于铝压铸合金、铝铸材等铝材。

轻合金专用丝攻：la-o适用于铝、锌、镁等轻合金材质。

铸铁专用螺旋丝攻：fc-o适用于铸铁、球状石墨铸铁、强韧铸铁等材质。

难削不锈钢丝攻：su2-sp适用于316、317难削不锈钢、镍合金等材料。

极难切削材料专用丝攻：zet-b、zet-p、zen-b、zen-p，丝攻使用粉末高速钢材质，适合钛合金、镍基合金、不锈钢、工具钢、硬度hrc35°-hrc45°以下之调质钢等。

高硬度超硬丝攻：uh-ct适用于经过热处理、硬度hrc50°-hrc60°之模具钢、工具钢等特别硬的材料；丝攻材料为微粒子超硬合金。

免用油（干切削）挤压丝攻：ol-rz干式攻牙，适用于抗拉强度500n/mm²以下冷轧钢板、碳钢、铜、铝合金等。

本产品的是否标准件是标准件，标准编号是螺旋丝攻N+SPN-SP，品牌是YAMAWA，型号是N+SP，材质是高速钢，螺纹刀具种类是丝锥，适用机床是机床，是否涂层是非涂层，加工范围是钢件，规格是M6*1 P2，产品颜色是白色，产品包装是最新包装和老包装