

# 原装日本富士牌丝攻2#单支中啞直槽丝锥 公制丝攻丝锥 欢迎订购

产品名称	原装日本富士牌丝攻2#单支中啞直槽丝锥 公制丝攻丝锥 欢迎订购
公司名称	东莞市石碣星隆模具经营部
价格	面议
规格参数	是否标准件: 品牌:日本富士H.T.D 型号:日本富士丝攻
公司地址	中国 广东 东莞市 广东省东莞市石碣镇大洲工业区
联系电话	86-076986327666 13728119900

## 产品详情

### 日本富士丝攻丝锥

机用丝攻、手用丝攻、螺旋丝锥、左牙丝锥、英制丝锥、美制丝锥、挤压丝锥、梯形丝锥、威氏丝锥、布氏丝锥、加长丝锥、丝攻板手、圆板牙、六角板牙、左牙板牙、英制板牙、美制板牙、板牙铰手、管螺纹丝锥、管螺纹圆板牙

### 主要特性：

直槽型，切削刃强度高，适合各种各样的切削系列，容易再修磨，通孔及盲孔可用，切屑排出成细碎状，可切削高硬度物料

### 1 特点

氮化处理可提高丝锥的性能，这是因为：

- 提高了丝锥的表面硬度，增强了耐磨性。
- 提高了耐热性，使丝锥的高温切削性能变好。

通过氮化处理，丝锥的表面硬度上升到1300hv左右，约为母体硬度64hrc(=870hv)的1.5倍。

### 2 适用范围

适应於对刀具耐磨性要求较高的被切削材材，如热硬化性树脂，灰口铸铁，铝合金压铸件等，但不适合加工钢件，加工钢件时，有崩刃、折损的危险，所以应非常注意。因为氮化处理后丝锥的表面硬度大约

在1000-1300hv之间，而钢类被切削材料通常要求刀具硬度在1100hv以下。

1.由于产品繁多流动量大，偶尔会有缺货的情况，所以在确定购买此宝贝之前，请先与店主取得联系，看是否有现货.一般情况是不会缺货的，如有断货我会及时通知你选择退款或者等货，还请问清楚好些，已免耽误你的急用。

2.欢迎你在出价前提疑问，让我们对产品本身或其它事项达成一致认识，已免造成不必要的麻烦。

3.本店所有产品都支持支付宝，一口价为最后价，购买单件物品不接受议价。

4.买家收到货物如发现质量问题本店进行包退，请买家务必于72小时内联系本店，并将产品按原包装退回，请保存好物品当中所包含的合格证 包装等。如发错货物（邮费卖家承担）买家完好无损寄回来不影响二次销售。“如有损坏。无法进行退货服务”

5.如收到后，需要调换的，请在24小时内与本店联系，并将产品按原包装退回，请保存好合格证等，确保产品无损坏。来回邮寄费用由买家承担。

本店经营各品牌型号数控刀片及工量具，由于货品比较多，还在积极铺货，欢迎您购买咨询，可开17%增值税发票。购买前先联系，正规渠道，保证正品，供货稳定。

本产品的是否标准件是标准件，品牌是日本富士H.T.D，型号是日本富士丝攻，材质是高速钢，螺纹刀具种类是丝锥，适用机床是钻床，是否涂层是涂层，加工范围是机用，规格是M1.0×0.25,M1.2×0.25,M1.4×0.3,M1.6×0.35,M1.7×0.35,M2.0×0.4,M2.3×0.4,M2.5×0.45,M2.6×0.45,M3.0×0.5,M3.5×0.6,M4.0×0.7,M5.0×0.8,M6.0×1.0,M8.0×1.25,M10×1.5,M12×1.75