

施耐德泰州中国总代理商

产品名称	施耐德泰州中国总代理商
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

产品详情

西门子plc电源模块怎么选型，开关电源选型的选型主要考虑以下几个方面：1、并联或串联作业当一个电源不能满足所需的电压或电流规模时，可将两个或多个电源(或将同一电源的不同输出)并联或串联起来运用。在这种作业形式下，各电源模块间的稳压和控制电路之间的联络依然存在，只不过一个电源作为主控方另一个电源作为受控方运用。2、脉动与噪声理想的直流电源应供给纯洁的直流，但是总有一些干扰存在，比如在开关电源输出端口叠加的脉动电流和*频振动。这两种干扰再加上电源本身发生的尖峰噪声使电源呈现断续和随意的漂移。3、过载维护因为一个电源要供应不同的电路运用，这些电路的电流的流量可能是未知的，为了防止对电源的损坏，需设置维护电路的规模。几乎一切的电源都具有以下特色：在超出输出规模时，要么输出保持在大输出值，要么自行封闭电源。某些程控电源除可用程序设定输出规模外，还能主动设置电源安稳输出的类型。也是说，当外电路需求的电压或电流追赶设置**，电源可主动地由恒压源变成恒流源或由值流源变成恒压源。4、内部阻抗相对较大的电源内阻对负载来讲有两点不利，先是不利于负载稳压电路作业，较为不利的是负载电流的任何改变都会导致直流电源输出的起伏，这种起伏对测验成果的影响同脉冲与噪声对测验成果形成的影响完全相同。5、安稳度当线电压或负载电流改变时，直流电源的输出电压也会有所起伏。稳压程度由稳压电路的参数决定，参数是指滤波电容的容量和能量开释的速率。假如给电源供电的一个相对恒定的电源，那么只需根本的负载稳压。安稳度的巨细一般界说为空载或满载时输出电压的百分比，或电压的改变值。西门子PLC模块控制系统设计的基本内容：1、确定系统运行方式与控制方式：PLC可构成各种各样的控制系统，如单机控制系统、集中控制系统等，在进行应用系统设计时，要确定系统的构成形式；2、选择用户输入设备(按钮、操作开关、限位开关、传感器等)、输出设备(继电器、接触器、信号灯等执行元件)以及由输出设备驱动的控制对象(电动机、电磁阀等)，这些设备属于一般的电气元件，其选择的方法属于其他课程的内容；3、PLC的选择：PLC是控制系统的**部件，正确选择PLC对于保证整个控制系统的技术经济指标起着重要的作用，选择PLC应包括机型选择、容量选择、I/O模块选择、电源模块选择等；4、分配I/O点，绘制I/O连接图，必要时还须设计控制台(柜)；5、设计控制程序：控制程序是整个系统工作的软件，是保证系统正常、安全、可靠的关键，因此控制系统的程序应经过反复调试，直到满足要求为止；6、编制控制系统的技术文件，包括说明书、电气原理图及电气元件明细表、I/O连接图、I/O分配表、控制软件。西门子PLC模块控制系统程序结构设计：一、线性化编程线性化编程是将用户程序连续放置在一个指令块内，即一个简单的程序块内包含系统的所有指令。线性化编程不带分支，通常是OB1程序按顺序执行每一条指令，软件管理的功能相对简单。二、分部编程分部式编程是把一项控制任务分成若干个立的块，每个块用于控制一套设备或一系列工作的逻辑指令，而这些块的运行靠组织块OB内指令来调用。三、结构化编程结构化程序把过程要求的类似或相关的功能进行分类，并试图提供可以用于几个任务的通用解决方案。向

指令块提供有关信息（以参数形式），结构化程序能够重用这些通用模块。控制软件分为五个功能块：FC10 功能块用于控制成分A的供料泵；FC20 功能块用于控制成分B的供料泵；FC30 功能块用于控制搅拌马；F0 功能块用于控制排料电磁阀；FC50 功能块用于控制操作站上的指示灯。主要经营：西门子伺服驱动，西门子数控伺服，西门子直流调速装置，西门子交流变频器，西门子直流传动装置，西门子HMI 触摸屏，西门子SITOP系列直流电源，西门子可编程控制器，西门子PLC 模块等。西门子plc选型分析：设备在西门子PLC在选型的时候，要遵循一定的原则，避免PLC的容量小无法满足使用要求的想象。在满足控制要求的前提下选型时应选较佳的性价比，一般可以从以下几个方面考虑：

I/O点数估算 I/O点数是西门子PLC的一项重要指标。合理选择I/O点数既可使系统满足控制要求有可使系统总投资较低。西门子PLC的输入输出点总数和种类应根据被控对象的模拟量、开关量、输入/输出设备状况(包括模拟量、开关量、输出类型)来确定，一般一个输入输出元件要占用一个输入输出点。考虑到今后的扩充，一般应估计的总点数再加上15%~20%的备用量。

一、用户存储容量估算用户应用程序占用多少内存与许多因素有关，如I/O点数、控制要求、运算处理量、量程序结构等。因此在程序设计之前只能粗略的估算。根据经验，每个I/O点及有关功能器占用内存大致如下：

：开关量输入元件：10~20B/点;开关量输出元件：5~10B/点;定时器/计数器：2B/个;模拟量：100~150B/点;通信接口：一个接口一般需要300B以上;支持与MT6100IV5威纶触摸屏通讯。根据上面算出总字数再加上25%左右的备用量，可以估算出程序所需要的内存量，从而选择合适的西门子PLC内存。

二、本设计所占用的I/O点数计算输入信号：开始按钮，需要一个输入点;停止按钮，需要一个输入点;计数值加1按钮，需一个输入点;计数值减1按钮，需要一个输入点。以上共需要4个输入信号点，考虑以后对系统的调整与扩充留有20%的备用点，即用 $4 \times 20\% = 1$ ，取1个点，这样共用5个输入点输出信号：一共要用十七个LED数码管，段选码需要使用8个输出点;位选信号如果使用74LS138译码器则需要4个输出点;以上共需要13个输出点考虑以后对系统的调整与扩充留有20%的备用点，即 $13 \times 20\% = 2.6$ ，取3个点，这样共用16个输出点

我们将凭借良好的信誉，雄厚的实力，低廉的价格服务于广大用户，谨向对公司一贯给予关怀、支持和帮助的新老朋友和广大客户表示衷心的感谢，并真诚希望与之建立长期的合作关系，互惠互利，共求发展。