

# 供应 PVDF 美国3M 6008

产品名称	供应 PVDF 美国3M 6008
公司名称	东莞市天驰塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百顺小区二巷2号101室
联系电话	0769-33885093 15382851499

## 产品详情

PVDF 美国 3M6008

PVDF 加工方法:

PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工，如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型

(1) 挤塑 高分子量的PVDF的熔融强度较好，可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等，根据所使用的设备和加工的制品形状，温度控制在210~290摄氏度之间，成型温度控制在180~240摄氏度之间，必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。

(2) 注塑 低分子量的PVDF熔融流动速度快，可以用喷射注塑的加工方法进行加工，一般采用通用注塑机，但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。

(3) 浇注 浇注成型是以溶剂，将PVDF配置成固含量为20%溶液，流延在铝箔上，经过205~315摄氏度热熔后，用水急冷即可制成厚0.05~0.075mm的连续强韧膜、

(4) 模塑成型 一般先将PVDF粒料放在烘箱或预热炉中预热，预热温度215~235摄氏度，然后将预热好的物料加到事先预热好的180~195摄氏度的模具中，在14MPa下施压、保压，保压时间视熔融和流动所需时间而定。厚壁制品必须保压冷却到90摄氏度以下才能脱模，以避免制品产生真空气泡或发生变形。

(5) 传递模塑成型 一般先采用挤出机塑化，然后将物料输送到储料缸中，通过柱塞泵将储料缸中的物料注入到模具里，并保压冷却。不管是模塑成型还是传递成型，主要用来生产体积较大、壁厚较厚的产品。

(5) 其它加工方法 加工PVDF还可采用浸渍、共挤出、符合等加工工艺

本公司长期经营以下系列产品：

工程塑料：PC，PBT,TPX,PPS,COC，LCP，PA6，PA6/66，PA12，PA66，

PA46,PA11,PA6T,PA9T,PA612,PA/MXD6，PBT，PC/ABS，PC/PBT，PC/PET，PEEK，

PEI，PET，PMMA，

POM，PPA，PPE，PPO，PPS，ASA等

热弹性体：TPX,EVA,EMA，CPE，POE，PBE，POP，TPE，TPEE，TPO，TPR，TPU，TPV等

通用塑料：ABS，AS(SAS)，EAA，GPPS，HDPE，HIPS，LDPE，LLDPE，MBS，PP，PVC等

特种塑料:PTFE，PVDF，PFA，ETFE，PCTFE，PEEK，PEI，PPS，COC，LCP等

注：产品图片不代表实际包装，请以实际为准。由公司自行发布，有业务请直接联系!