

中国西门子通讯模块6GK7343-1EX21-0XE0

产品名称	中国西门子通讯模块6GK7343-1EX21-0XE0
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:西门子授权代理商 S7-300:核心供货商 德国:现货
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

一次失败的PLC工程师面试，是我太嫩了吗？

去面试PLC工程师，做纸巾设备的机器，从废纸到卷纸，这是我见过大的自动化机器。对面工程师带我去现场，然后问我后段成品运输突然不动了该怎么解决，随后给我提供了电脑，PLC源程序，io，注释等一大堆东西。

我菜鸟，思考了一会就和他直说了看法：既然是一直能用，那肯定是电机或者传感器坏了概率更大，然后用PLC监控故障点。但是让我实操PLC，成千上万行程序，一大本a4纸，我找不到注释和io，就没解决他提的问题。后提问了几个问题就结束了。他说我不能胜任这份工作。所以问下大佬是怎么解决“突然给你没见过的大型代码，几十分钟内解决”这类问题的？我很纠结人员正确的做法是什么。有大佬解答吗？

liuyang7946：

这种面试不去也罢！

不管什么机器，动作和逻辑只是其中一部分，另外一部分非常重要是工艺；要想编写一套良好的设备程序，首先要熟悉工艺，熟悉了工艺后程序其实难度降低很多，甚至于发现原来仅仅实现的动作其实并不能达到工艺，而需要有一些微妙的调整，这也是同样的行业，有些人程序只能用，有些人的程序却符合制造工艺并且优化工艺！！！而如果不熟悉制造工艺写出来的设备程序只能动，并不一定适合工况，

而且程序会变得难写，这个所谓的难写不是指编程能力。而如楼主所述的情况，只有对这行工艺熟悉的人才能这么快速判断问题。面试官是以自己熟悉了行业觉得简单了后觉得普适于其他人。

真正的分析问题是和操作人员或者相关管理人员去了解为什么。很多时候某些动作不执行，并不是执行元件或者驱动器的问题！！！！！！首先要了解制造工艺，再去下手。你就直接判断哪里不动就修哪里，那是不对的。看起来很容易的样子，实际上往往是头痛医头，说不定还会出洋相！！面对问题的分析方法：1.先了解操作人员执行了什么操作，是否符合工艺，是否违规？2.通过他们的描述，从中发现问题的细节，再去分析是工艺问题还是操作问题还是设备问题。很多时候，出问题了经常是乌龙，不动作也许是不符合工艺导致，或者根本就是操作问题，你一上来就找设备问题，纯粹是没有动脑

cfg168：

1.很多部门领导或者员工只以自己的见识去判定事务，这其实就是眼界的问题，有的眼界窄，有的眼界宽。2.很多部门领导或者员工只以自己所处的环境去判定技能，殊不知工控设计维修行业是有窍门的，正所谓掌握原理，一通百通。这其实也是眼界的问题。3.既然面试官眼光这么窄，甚至有的就是坐井观天那种，一旦挪了自己的老窝，到新窝就不会了。那么就要见人说人话，见鬼说鬼话，不人不鬼说胡话。所以你的案例，只要在面试官面前强调工艺！工艺！工艺！他要是不认识工艺，那你就没有留下来的必要的，连工控自动化设备行业的核心根基都不知道是啥子，说不定人家就是半桶水，外行指导内行，您觉得您以后能好过么呢？

724886236：

从我个人的角度回答下这题的思路：

首先这种纸制品的主机设备都是比较大型的，纸巾、卫生巾、纸尿裤等设备现在大部分都是全伺服的，少则几十、多则上百个伺服。这种设备无论公司调试还是发到客户现场调试，程序相对都是比较成熟的，PLC工程师主要职责就是快速解决设备碰到的电气问题（甚至找出部分机械或者装配问题）。那么这个面试题目的背景也是给了比较全面的电气资料，从而说明设备相对来说比较成熟，所以我觉得这个题目是在考处理应急问题的流程或者方法。

上面很多前辈说的都很对，解决问题首先要了解工艺，工艺除了产品工艺（这个东西怎么做出来），还有动作工艺（气缸怎么动，电机怎么动，光电怎么感应等），所以这个成品输送的工位应该更多的注重动作工艺，所以这个题目处理的流程我感觉应该如下。

- 1、先仔细观察这个工位由哪些电气和机械组成：什么电机（伺服、步进、变频等）、什么传感器（接近、光纤、光电等）、哪些气缸、怎么动力传输（齿轮齿条、丝杆、同步带、输送滚等）。
- 2、根据自己的推断和面试官交流动作工艺：电机怎么启动、怎么停止（自动就运行、碰到传感器运行一段距离、齿轮凸轮同步运行等）。
- 3、然后根据了解的工艺逐步判断分析问题：有无报警（有报警根据报警代码处理）、机械有无打滑断裂、传感器有无失灵、接线有无松动、程序有无逻辑BUG等。楼主的思路也是这个流程，可能现场比较紧张，一上来就研究程序和图纸就比较被动。还有一种可能性，就是面试官要找一个上来就能出差干活的技术人员，那就要对这个设备的电气系统、甚至设备工艺都比较熟悉。这种技术人员比较难对口，应该去同行其他公司去高薪挖。（所以直接给电脑和图纸，看你对软件的熟悉程度）

微鑫科技：

这种情况有两种可能：

- 1.别人是想定点招聘，你去就是做炮灰的。
- 2.面试官自己就是个二B。

janrainy：

这款PLC你熟吗？会玩吗？既然是应聘PLC工程师，他肯定是要看你对PLC了解多少。

让你现场操作解决故障我认为十分合适也是合理的，嘴上说再多也没用。哪怕你对这款PLC不熟，不说完全能找出或解决问题，光看图纸和PLC指示灯也有50%概率可以发现故障点。

考你的估计也不会什么复杂的故障，也不用你一定要解决，你只要找出问题所在大概率就成了。结果你连注释、IO点都找不到，好像没有指出一点实际的东西，说你不能胜任也是没错啊。

找故障不用看全部的程序，全部的材料。哪一部分出问题就重点找这一部分的程序和图纸就可以了，他也明显提示你是成品运输那一段出了问题了。把成千上万的范围缩小到特定的百分之一不就几十条而已吗。能监控就更简单了，问题不是很好找了。

而且我觉得运输段的问题会相对比较简单，也未必一定要了解复杂工艺。再者一般工艺你问一下面试官或者现场的操作工也是可以了解到的，说到底还是自己对PLC的熟悉程度，现场解决问题的能力不足吧，感觉你无论编程合适现场经验不多，说你嫩完全切中要点，坦然接受吧。