

# 旋涡泵 锅炉旋涡泵 单级悬臂式旋涡泵 20W-65旋涡泵

产品名称	旋涡泵 锅炉旋涡泵 单级悬臂式旋涡泵 20W-65旋涡泵
公司名称	青岛金泰泵业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:20W-65 材质:铸铁
公司地址	青岛市四方区人民路87号乙南半部网点*
联系电话	13805421621

## 产品详情

### W型单级悬臂式旋涡泵图片

### W型单级悬臂式旋涡泵主要用途

W型单级悬臂式旋涡泵是供吸送清水和物理化学性质类似于水的液体之用，使用液温不得超过80℃，常用于锅炉给水配套，在造船、轻纺、化工、冶金、机械制造、水产养殖、固定消防稳压：热交换机组、农业远程喷灌等部门都有广泛应用。

(材质：不锈钢、铸铁)

### W型单级悬臂式旋涡泵性能参数

型号	流量	扬程	电压	转速	功率
----	----	----	----	----	----

	(m <sup>3</sup> /h)	(m)	v	(r/min)	(kw)
20w-20(单级)	0.72	20	220380	2900	0.75
20w-65(单级)	0.72	65	380	2900	2.2
25w-25(单级)	1.44	25	220/380	2900	0.75
25w-70(单级)	1.44	70	380	2900	3
32w-30(单级)	2.88	30	380	2900	1.5
32w-75(单级)	2.88	72	380	2900	4
32w-120(单级)	2.88	120	380	2900	5.5
40w-40(单级)	5.4	40	380	2900	4
40w-90(单级)	5.4	90	380	2900	7.5
50w-45(单级)	9	45	380	2900	5.5
65w-50(单级)	14.4	50	380	2900	11

### w型单级悬臂式旋涡泵列型谱

#### w型单级悬臂式旋涡泵起动、停止、运转

##### 起动、停止

- 1、对w型分联式泵.首先应检查轴承体内是否有钙基黄油.若存放时间过长.应打开轴承端盖检查一下.看其是否变质.如发现变质.应重新换油后方可起动。
- 2、转动联轴器(直联泵可拆下电机风叶5后转动风叶).证实转子部件转动轻松并均匀后.用水平仪检查机组的水平度.找平后.适当上紧与基础联接螺母。
- 3、测置电动机绝缘强度.若低于5m<sup>Ω</sup>,可能是电机受潮或有损伤。若只是受潮.在电机运转一段时间后可自行驱潮：否则.必须修复或更换电动机.以免不良运转对泵带来损伤。
- 4、试验起动：点动电动机.调整电机转向与要求一致。
- 5、打开吸入管路阀门.引液到泵体内。对泵安装位置高于水平位置的.可在吸入管端加装底阀.关在起动前.向泵壳内灌满所抽液体(吸入路径较短的.第一次起动濯水.以后由于泵壳内?余的液体.不需重灌)。
- 6、打开压出管路阀门.起动电机.开压力表.调整压出管路上的阀门.把压力表读数调到合适。绝对不可让泵在关闭阀门或者流置极小的情况下工作。
- 7、停车时.先关压力表.停止电动机.然后迅速关闭压出及吸入管路阀门。
- 8、短时间停车.如环境温度低于液体凝固点.要放空液体。长期停车.应将泵清洗、涂油后妥善保管。

##### 运转

1、运转过程中,注意观察机组运行状态,尤其是手感电机温度是否过高,分体式泵还须注意轴承温度不得超过70 。对前者,主要解除办法是检查管路是否堵塞或阀门未打开,使泵内压力过大;后者主要看钙基黄油是否填加合适,轴承是否损坏或电机与泵不同心。

2、发现故障应立即停止工作并进行检查。

### W型单级悬臂式旋涡泵故障与排除

故障	原因	解决方法
流量不足或不出液体	1、 管路阻力太大或都堵死 2、 叶轮与泵体和泵盖间的间隙过大	1、 清理疏通管路 2、 减少泵盖止口处纸垫的厚度,使间隙
扬程不够	1、 叶轮与泵体和泵盖间的间隙过大 2、 叶轮磨损或损伤	1、 减少泵盖止口纸的厚度,使间隙达到 2、 更换叶轮
泄漏量大	机械密封端面磨损严重	更换特制密封体
电机过热	1、 三相电源不平衡甚至缺相 2、 线路电压降过大 3、 泵与泵体或泵盖有磨损 4、 泵内有杂物使叶轮咬住 5、 扬程高	1、 迅速调整电源 2、 增加电机引出线截面积 3、 调整间隙至合适 4、 滴除杂物重新修整。 5、 如果管路阻力大,清理管路:如是超

本产品的品牌是五邦,型号是20W-65,材质是铸铁,驱动方式是电动,用途是锅炉给水,泵轴位置是卧式,性能是高扬程,叶轮数目是单级,流量是0.72 ( m<sup>3</sup>/h ),扬程是65 ( m ),转速是2900 ( rpm ),轴功率是2.2 ( kW ),吸入口径是20 ( mm ),排出口径是20 ( mm )