

# 激光下料毛刺清除 阳信下料毛刺清除 苏州锃道

产品名称	激光下料毛刺清除 阳信下料毛刺清除 苏州锃道
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

## 产品详情

超声波超声波产生的超声能量作用于液体里振动处于稀疏状态的液体时，下料毛刺清除推荐，会撕裂成很小的空穴（即内部是真空的）这些空穴在的时候会产生高达几百个大气压的瞬间压力，而这种现象既称为空化现象。超声波去毛刺就是利用“空化现象”产生的几百个大气压的瞬间冲击力把附着在部件上的毛刺清除干净。超声波去毛刺并不是所有毛刺都适用的，主要针对一些微观毛刺，阳信下料毛刺清除，一般如果毛刺需要用显微镜来观察的话，就都可以尝试用超声波的方法去除。对于肉眼可见的毛刺，主要看粘结的强度了，粘结强度弱的毛刺可以用超声波，一般要是用刀具才能处理的毛刺，用超声波方法是根本不行的。超声波去毛刺的优缺点。 [2]

### 钣金去毛刺机排除故障

- 1：抛光桶漏水，镀锌板激光下料毛刺清除，底刺有抛光针可用钳子去除，加点上胶水
- 2：计时器不闪动，激光下料毛刺清除，未按启动开关，按即可计时。
- 3: 抛光桶里的水过热时请及时换水（正常水温范围在50 ° C）。
- 4: 机器震动大，检查机器每个角是否在受力位置，调整长短。
- 5：指示正常，但机器不工作，检查电压是否低于220V；抛光针放置是否过量。

### 钣金去毛刺机日常保养

- 1：抛光液溅到机器上应及时擦拭干净，防止液体损伤机器表面。
- 2：使用后用抹布擦干净机器表面

3：不使用时控制面板用胶袋套住，这样可用防尘防污。

4：放桶时，抛光槽内若有抛光针，要及时清理。

#### 钣金去毛刺机使用注意事项

1. 机器在正常运转时，不可将抛光桶取出，或将手放入抛光桶内，以防损坏机器和伤手。工件抛光结束后，应及时烘干处理，效果更佳。

2. 不要将水及杂物放入放置抛光桶的柜架内，机器在停用时要搞好清洁卫生。每次抛光结束后，如间隔一两天不使用，应把抛光钢针清洗干净，置放在干燥地方储存，方便下次继续使用。

3. 在运行中如发现异常应立即停机，查明原因后方可投入运行。

同年12月，日本磨粒加工研究会举办了“去毛刺工艺讲座”，会上发表了磨粒、砂布、超声波、化学、电解等方法去除毛刺的。1972年，小山株式会社研制的铸件去毛刺机、日本小松制作所的汽缸体自动去毛刺装置均获得日本自动化机械奖。日本东京芝浦电气生产技术研究所的高孝哉对20余种主要的去毛刺方法的去毛刺原理、毛刺的大小、位置、去毛刺零件的形状、自动化难易程度、作业设备费用、特征等进行了深入研究和论述。激光下料毛刺清除-阳信下料毛刺清除-苏州镗道由苏州镗道研磨技术有限公司提供。苏州镗道研磨技术有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的行业设备等行行业积累了大批忠诚的客户。苏州镗道带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！