

# 铸造加工 金属模铸造加工 鑫淼金属

产品名称	铸造加工 金属模铸造加工 鑫淼金属
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

## 产品详情

浇铸成型一般不施加压力，浇铸铸造加工，对设备和模具的强度要求不高，铸造加工，对制品尺寸限制较小，制品中内应力也低。因此，生产投资较少，可制得性能优良的大型制件，但生产周期较长，成型后须进行机械加工。在传统浇铸基础上，派生出灌注、嵌铸、压力浇铸、旋转浇铸和离心浇铸等方法。

青岛鑫淼金属制品有限公司铸造工艺以重力铸造铝件、离心铸造、砂型铸造、铸造铜、浇铸和金属模铸造为主。

金属型铸造：指液态金属在重力作用下充填金属铸型并在型中冷却凝固而获得铸件的一种成型方法。

工艺特点：

优点:1、金属型的热导率和热容量大，冷却速度快，金属模铸造加工，铸件组织致密，力学性能比砂型铸件高15%左右。2、能获得较高尺寸精度和较低表面粗糙度值的铸件，并且质量稳定性好。3、因不用和很少用砂芯，改善环境、减少粉尘和有害气体、降低劳动强度。

缺点：1、金属型本身无透气性，必须采用一定的措施导出型腔中的空气和砂芯所产生的气体；2、金属型无退让性，压铸铸造加工，铸件凝固时容易产生裂纹；3、金属型制造周期较长，成本较高。因此只有在大量成批生产时，才能显示出好的经济效果。

应用：金属型铸造既适用于大批量生产形状复杂的铝合金、镁合金等非铁合金铸件，也适合于生产钢铁金属的铸件、铸锭等。

离心铸造的优点：

几乎不存在浇注系统和冒口系统的金属消耗，提高工艺出品率；

生产中空铸件时可不用型芯，故在生产长管形铸件时可大幅度地改善金属充型能力，降低铸件壁厚对长度或直径的比值，简化套筒和管类铸件的生产过程；

铸件致密度高，气孔、夹渣等缺陷少，力学性能高；

便于制造筒、套类复合金属铸件，如钢背铜套、双金属轧辊等；成形铸件时，可借离心运动提高金属的充型能力，故可生产薄壁铸件。

铸造加工-金属模铸造加工-鑫淼金属(推荐商家)由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司为客户提供“压铸铝件,砂铸铝件,重力铸造铝件,铸造铜件,压铸锌合金件”等业务，公司拥有“鑫淼金属”等品牌，专注于铸件等行业。，在青岛即墨市环秀办事处国家泊子村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：宫经理。