

直筒炼锌坩埚 直筒炼锌坩埚 润福鑫坩埚信息推荐

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 直筒炼锌坩埚 直筒炼锌坩埚 润福鑫坩埚信息推荐 |
| 公司名称 | 夏津县润福鑫坩埚厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 夏津县南城镇翟庄村 |
| 联系电话 | 13969291828 13969291828 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：夏津县润福鑫坩埚厂

直筒炼锌坩埚的基础知识

粘土坩埚规格型号（尺寸），通常是用序号尺寸表明的，1号坩埚具备能熔化1000g紫铜的容量，其净重为180g。坩埚在冶炼不一样金属材料或铝合金时熔化计算，可以坩埚的密度规格型号号，乘上相对应金属材料和铝合金指数。粘土坩埚的制造原材料，可归纳为三大种类。一是结晶体质的高纯石墨，二是延展性的防火粘土，三是通过锻烧的硬质的瓷土类框架熟料。近些年，逐渐选用耐热的复合材料，如：碳碳复合材料、三氧化二铝金钢砂及硅铁等做坩埚的框架熟料。这类熟料对提升坩埚产品品质，提高坩埚相对密度和冲击韧性拥有显著效果。

坩埚保养方法主要有

1、坩埚存放时必需放在开燥入或木架上，出炉东西和坩夹要符合坩埚外形，夹此中部防范部门受力损坏坩埚。

2、坩埚与炉壁之间应保持适合距离，坩埚应放在炉内正中，运用过程当中，每周将坩埚转折一次，直筒炼锌坩埚，可延长坩埚运用寿命。

3、搬运时要轻拿轻放，直筒炼锌坩埚供应商，严禁摔震，并防范强腐蚀火焰直喷坩埚侧面和底砣。

4、加料时应根据坩埚容量，不可加料太多，太紧防范紧缩坩埚，运用适量助燃剂、添加剂将减少坩埚运用寿命

1.一般的碳化硅坩埚在长时间使用之后，就会出现纵向裂纹，并且裂纹处的碳化硅坩埚壁较薄。一般这种情况有可能是碳化硅坩埚可能到了使用期限了，碳化硅坩埚壁会变薄，承受不了过大的外力。

2.碳化硅坩埚顶部边缘延伸的纵向裂纹，直筒炼锌坩埚多少钱，这种情况可能是由于对碳化硅坩埚进行过快加热所造成，为严重的时候就是当碳化硅坩埚底部和下沿的受热速度远远快于顶部的时候了。所以在进行碳化硅坩埚加热的时候，我们一定呀提前预热，这样就可以保证我们的碳化硅坩埚的质量，还不会有这些问题出现了。

3.不要对碳化硅坩埚进行随意的敲打或者是磕碰，这样也会造成一定的损伤的。

夏津县福润鑫坩埚厂致力为您服务，需要坩埚请与我们厂家联系，我厂为您提供的产品和的服务，恭候您的莅临！

直筒炼锌坩埚多少钱-直筒炼锌坩埚-润福鑫坩埚信息推荐(查看)由夏津县润福鑫坩埚厂提供。夏津县润福鑫坩埚厂是从事“粘土坩埚”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张贞光。