

单梁行车 飞马起重 滁州单梁行车

产品名称	单梁行车 飞马起重 滁州单梁行车
公司名称	河南省飞马起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县起重工业园区
联系电话	15036631866 15036631866

产品详情

3) 空气阻尼式时间继电器的故障维修：

空气阻尼式时间继电器，是利用空气阻尼原理获得的。它由电磁系统、机构和触点三部分组成，电磁机构为直动式双E型，触点系统借用的是LX5型微动开关，机构采用气囊式阻尼器。

空气阻尼式时间继电器，既具有由空气室中的气动机构带动的触点，也具有由电磁机构直接带动的瞬动触点，可以做成通电型，也可做成断电型。电磁机构可以是直流的，也可以是交流的。

桥式起重机大小车、提升机构等的启动、加速等都是通过逐级切除绕线转子回路中串接的电阻来实现的，而切除绕线转子回路中串接的电阻则是依靠时间继电器的顺次动作进行控制的。空气式时间继电器的故障主要表现为气囊损坏或密封不严而导致漏气，使得动作时间缩短，甚至不产生。空气室内要求极清洁，若在拆装过程中使灰尘进入气道内，就会使气道阻塞，使得时间继电器的时间会变得很长或很短。针对上述情况可拆开气室，更换橡胶薄膜或清除灰尘，即可解决故障。空气式时间继电器受环境温度变化影响和长期存放都会发生时间变化，可针对具体情况适当调整。时间继电器可以引起的很多故障一般比较容易判断。当桥式起重机出现大小车走行无力、速度变慢，欧式单梁行车，或者提升机构无力，提不起重物时，一般可先检查时间继电器回路，检查时间继电器线圈回路电源是否正常，如果正常，再观察时间继电器是否按照设定的顺序、时间动作，基本上能解决。

(2)触头磨损。触头磨损有两种:

一种是电磨损，主要是由于触头间电火花或电弧的高温使触头金属气化所造成的；另一种是机械磨损，是由于触头在闭合时接触面相对滑动摩擦等原因造成。

触头在使用过程中，因磨损会越来越薄，触头变薄后，其触头的接触压力减小，接触电阻增大，这些又会导致触头的进一步发热和磨损，当剩下原厚度的1/2左右时，就应更换新触头；若触头磨损太快，应查明原因，排除故障。

(3)触头熔焊：

动、静触头表面由于短路或严重过载而被融化后焊在一起分断不开的现象，称为触头的熔焊。当触头闭合时，由于撞击和产生震动，在动静触点间的小间隙中将会产生短路电流电弧，电弧温度高达3000 ~ 6000，可使触头表面被灼伤或熔化，使动、静触头熔焊在一起。

发生触头熔焊的常见原因是：

- a、选用不当，触头容量太小或负载电流过大；
- b、操作频率过高；
- c、触头弹簧损坏、初压力减小。

触头熔焊后，只能更换新触头，假如触头熔焊是因为触头容量不够而产生的，则应重新计算设备工作负荷后，选用容量大一些的电器。

2) 接触器电磁系统的故障及维修：

(1)铁芯噪音大。电磁系统在工作时发生一种轻微的“嗡嗡”声，单梁行车轮，这是正常的；若声音过大或声音异常，可判断为电磁机构出现了故障。

衔铁与铁芯的接触面接触不良或衔铁歪斜。铁芯与衔铁经过多次碰撞后端面会产生变形和磨损，或因接触面上积有尘垢、油污、锈蚀等，都将造成相互间接触不良而产生振动和噪声。铁芯的振动会使线圈过热，严重时还会烧毁线圈，对E形铁芯，铁芯中柱和衔铁之间留有0.1---0.2mm的气隙，铁芯端面变形会使气隙减小，也会增大铁芯噪声。

铁芯端面若有油垢，滁州单梁行车，应折下清洗；端面若有变形或磨损，单梁行车价格，可用细砂布平铺在平板上，修复端面。

短路环损坏。铁芯经过多次碰撞后，装在铁芯槽内的短路环可能会出现断裂或脱落。短路环断裂常发生在槽外的转角和槽口部分，维修时可先将断裂处焊牢，两端用环氧树脂固定；若不能焊接也可更换短路环或铁芯；短路环跳出时，可先将短路环压入槽内。

机械方面的原因。如果触头压力过大或因活动部分运动受到卡阻，使铁芯不能完全吸合，也会产生较强振动和噪声。

单梁行车价格-飞马起重(在线咨询)-滁州单梁行车由河南省飞马起重机械有限公司提供。河南省飞马起重机械有限公司在工程机械配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，飞马起重一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。