

HITACHI日立产机 可编程控制器H系列 控制器

产品名称	HITACHI日立产机 可编程控制器H系列 控制器
公司名称	重庆津泽机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区二郎街道火炬大道69号3幢501室
联系电话	13372628953 13372628953

产品详情

理化工业程序控制器PF900控制器RKCINST

RKCINST理化工业程序控制器PF900

PF900:测量精度：显示值的 $\pm 0.1\%$ ，取样周期：0.1秒，99样式 \times 10段 \sim 10样式 \times 99段（1024段），显示图形程序样式，对应前面通信，插件构造.

主要特点

大容量1024段程序.

可选择时间信号输出功能/段信号输出功能.

可选择等级PID和段PID.

搭载新型算法「RSS(上升·稳定·稳定器)」.

容易设定「前面通信+程序设定工具」.

REX-P24:测量精度：量程的 $\pm 0.3\%$ ，取样周期：0.5秒，2模型 \times 8段（2模型连接的话达到16段程序）

主要特点

小体积机身（48mm）却可标准搭载程序控制，时间控制，定值控制三种温度控制模式

丰富的输入输出接点供选择搭载

?KAWATA水性介质温度控制器TW/95系列控制器

KAWATA水性介质温度控制器TW/95系列

水性介质温度控制器，控制器，TW/95系列，热媒循环温度控制器，TW/95-L系列，TW/120系列，MICRO-EHV+系列，TW/160/180系列，热介质循环温度控制器，TW/160-K系列，KCT/120系列，可编程控制器MICRO-EHV，KCL系列

产品介绍

水性介质温度控制器

用于相对低温区的温度控制。（供水温度+10 ° C至高温95 ° C至180 ° C）

热介质循环温度控制器（模具温度控制器）MAX.95 ° C for water (high pressure type)TW/95系列

以低成本显着提高泵的性能。

直接冷却型 [介质：水 MAX.95 ° C]

所有型号均配备液晶触摸屏作为标准设备。

物联网标准支持（MODBUS/SPI通信）

以太网通信等丰富的选项

控制面板

具有触摸操作的的控制器

高可靠性

采用SSC（非接触式接触器）进行加热器控制

热媒循环温度控制器（模具温度控制器）MAX.95 ° C for water（低压型）TW/95-L系列

适用于夹套、轧辊等温度控制。

低压、高精度、高功能

配备大流量泵

所有型号均配备液晶触摸屏作为标准设备。

物联网标准支持（MODBUS/SPI通信）

热媒循环温度控制器（模具温度控制器）MAX.120 for water

TW/120系列

高压、大流量、高精度、高功能

配备高压大流量泵

所有型号均配备液晶触摸屏作为标准设备。

物联网标准支持 (MODBUS/SPI通信)

高可靠性

使用 SSC (非接触式接触器) 进行加热器控制

具有触摸操作的的控制器

RKCINST理化工业模块型温度控制器SRX

SRMiniHGSYSTEM:透过MAPMAN命令无需另外编程即可与PLC连接

测量精度：全量程 $\pm 0.3\%$ (标准型)、全量程 $\pm 0.1\%$ (高精度型)，取样周期：0.5秒 (标准型)、0.1秒 (高精度型)，数字输出输入、模拟输出输入、CT输入、温度输入等多种模块对应需求.

主要特点

与各家PLC无程序方式连接

可对应输出比例功能(数字输出模块H-DO-G-D)

马达速度控制空能(速度控制模块H-SIO-A)

SRX:测量精度：显示值的 $\pm 0.1\%$ ，取样周期：0.025秒，1台可做2通道控制，备有数字输入输出模块，可连接31台模块.

主要特点

高速取样周期0.025秒

1台模块可做2通道控制达到节省配线，省空间的效果。

搭载程序控制功能

弹性数字输入输出模块

HITACHI日立产机(图)-可编程控制器H系列-控制器由重庆津泽机电科技有限公司提供。重庆津泽机电科技有限公司为客户提供“五金工具,机械设备及汽车配件,自动化设备,仪器仪表,实验耗材”等业务，公司拥有“江藤电机,日本测器,KG计测技术,东邦电探,日铁溶接”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在重庆市九龙坡区二郎街道火炬大道69号3幢501室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王慧

。