

pe管 联邦塑胶pe管 绿化灌溉用pe管

产品名称	pe管 联邦塑胶pe管 绿化灌溉用pe管
公司名称	山东联邦塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山枣沟头集西工业园
联系电话	18753916633

产品详情

PE管道是塑料管道未来发展趋势

塑料管道按照材质可分为PVC管道、PE管道、PP管道等。其中，PVC管道系统发展早，市场份额也，达到36%。而PE和PP管道起步较晚，但是发展迅速，国内塑料管材产品已形成三足鼎立态势。伴随着我国城市化率的提高，城市供水需求和供水规模逐年增长，加之老化供水管道的更新以及城市排水管道的铺设，供水和排水管道需求量大幅度增长。根据数据，2015年我国供排水管道合计长度为125公里，同比增长5.22%。凭借着重量轻，韧性好，pe管，耐低温、无毒、抗冲击强度高的、价格低廉等优势，PE管道大量应用于燃气管道、排水管道、饮水管道、工业耐腐蚀管道等，市场需求量巨大，灌溉pe管dn110，市场份额有望进一步增加。

PE给水管的特性

目前对于PE给水管大家应该不陌生了，在很多领域中有所应用，主要是作为城市供水、城市燃气供应及农田灌溉使用，一般管材无法进行热水输送，但是该管材是一种热塑性树脂可以进行热水输送，所以被广泛的应用，一个管材能被广泛用于肯定是离不开管材本身的特性，那该管材具有哪些过人的特性呢？

1、PE给水管管道系统的挠性有着巨大的技术经济价值。聚乙烯的挠性是一个重要的性质，它极大的提高了该材料对于管线工程的价值。可以盘卷，以较长的长度进行供应，避免了大量的接头和管件。同时，挠性和重量轻及具有优良的耐刮痕能力，使之可采用多种可减轻对环境和社会生活的影响且费用经济的安装方法。

2、具有非常突出的耐低温性能，它的低温脆化点为-70 ，优于其他管道。

3、具有良好的快速裂纹增长断裂韧性，防止快速裂纹增长破坏的要求决定了许用压力后，长期寿命（如20 ，50年）要求可自行满足；快速裂纹增长断裂韧性差的材料将遭到淘汰，绿化灌溉用pe管，不管它的长期强度性能好或坏。

热熔焊接：用加热工具对PE管(或管及管件)的两段进行加热，使其端面熔化。拆下加热工具后，两个熔融对接面紧密地靠在一起，在压力的作用下保持接头的冷却，使两段管道(或管道与管件)连接成一个整体运行。

分类：

热熔焊接根据使用的焊接工具的不同可分为三种类型，即热熔承插连接、热熔对接连接和电焊连接。

结论：

1.PE热熔焊接施工中主要考虑对接面的尺寸(壁厚)。

(1)由于对接面之间的薄壁管口相对较小，如果采用热熔施工很难保证工程的安全。根据《聚乙烯管道施工技术规范》，外径小于90(不含)的管道应采用热熔承插焊接方法。

(2)由于厚壁管口之间对接面相对较大，厚壁管采用热熔对接施工，农田灌溉pe管厂家，可以保证施工质量。根据《聚乙烯管道施工技术规范》的规定，外径大于90(含)的管道可采用热熔对接焊接方法。

2.电熔焊接操作简单，操作空间小，在管道抢修施工中操作方便。然而，由于电熔管件价格相对较高，在一般施工中并不常用。因此，一般在管道抢修作业中选择电焊方法。

pe管-联邦塑胶pe管-绿化灌溉用pe管由山东联邦塑胶有限公司提供。山东联邦塑胶有限公司为客户提供“PE给水管材,PE燃气管材,PE管”等业务，公司拥有“联邦”等品牌，专注于UPVC管等行业。，在山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园内的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：任经理。