

全传 全传厂商 全传科技

产品名称	全传 全传厂商 全传科技
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：全传科技（苏州）有限公司

在精细滚珠花键的用途之前你必须知道滚珠花键是做什么？

花键套与花键轴进行相对直线运动。当花键套用其中的钢球在经过精细磨削的花键轴上作直线运动的同时，又可以传递扭矩。

当扭矩由花键轴施加到花键套上或由花键套施加到花键轴上，扭矩方向上的滚珠同时平稳，全传厂商，均匀传递载荷。滚珠花键副可以将旋转方向的间隙控制在零间隙或过盈，可以进行高速直线运动，高速旋转运动。精细滚珠花键副，广泛地应用在各种自动化设备上如：机器人生产线，实现旋转与直线二维动作。

滚珠花键轴损坏的因素

滚珠花键轴在运用到必定期限后，总要失效或损坏，如对损坏状况加以分析并采纳相应对策，才可进步其运用寿数和作业可靠性，削减主机维修次数和费用，延伸主机运用时间。滚珠花键轴损坏的要素主要有以下几点供大家参考：

- 1、过载致使的损坏
- 2、对中不良致使的损坏
- 3、因为过热致使的滚珠花键损坏
- 4、装轧得过紧致使损坏

更多关于滚珠花键轴的知识，请持续关注全传科技，全传科技，我们将定期更新!

滚珠花键轴损坏的因素

1、过载致使的损坏

在装置密封良好状况下，过载往往是致使进口滚珠花键轴损坏的主要要素之一。过载会致使滚珠花轴资料的过早疲惫，滚道外表层资料的碎裂剥离。开始时发生在小面积上，全传，但扩散极快。持续运用时，碎裂剥离景象将扩展到内外两个滚道和钢球的外表。一般由过载致使的损坏先从内圈开始，滚道上钢球的轨迹格外宽阔。

2、对中不良致使的损坏

对中不良对进口滚珠花键轴影响很大。不对中和不垂直时，会使钢球挤入滚道边际，钢球翻滚轨迹歪斜，过度的歪斜会致使坚持架损坏。

全传-全传厂商-全传科技(推荐商家)由全传科技（苏州）有限公司提供。全传科技（苏州）有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的直线运动轴承等行业积累了大批忠诚的客户。全传科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！