

高频焊管设备 长城 高频感应焊

产品名称	高频焊管设备 长城 高频感应焊
公司名称	石家庄市长城焊管设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:长城 作用原理:高频感应焊
公司地址	中国 河北 石家庄市 石家庄市合作路286号筑凯大厦4F1# , 6#
联系电话	86 0311 87283992 13933101308

产品详情

高频直缝焊管设备是把一定规格的钢带喂入机器，通过成型辊使钢带卷曲成管坯，然后利用高频的邻近效应和集肤效应使管边很快地加热到焊接温度，并在挤压辊挤压力下完成焊接，再经冷却，定径和粗矫直而成为所需规格的钢管。公司生产的辊式成型机组、ffx成形机组、排辊成型机组可生产x80级，j55级api石油套管，石油天然气管等，符合api-5l，api-5ct等标准。本机组亦可生产电厂、钢厂使用的空冷岛冷凝器专用异型管。 主要参数表格：

产品型号	圆管直径(mm)	圆管壁厚 (mm)	方管范围 (mm)	方管壁厚 (mm)	焊
hg508	219- 508mm	6-16mm(q235)			
hg325	140-325mm	6-10mm(x80) 4-12.7mm(q235)			
hg273	140-273mm	4-10mm(x70) 3-10mm	120 × 120-220 × 220	3-9mm	
hg219	114-219mm	3-8mm	80 × 160-200 × 230 90 × 90-175 × 175	3-6mm	
hg165	60-165mm	2-6mm	60 × 120-150 × 200 50 × 50-125 × 125	2-5mm	
hg114	50-114mm	1.5-5mm	40 × 60-100 × 150 40 × 40-90 × 90	1.5-4.5mm	

			30 × 50-80 × 100	
hg89	20-89mm	1.5-4.5mm	15 × 15-70 × 70	1.5-4mm
			20 × 30-60 × 80	
hg76	15-76mm	1.0-4.0mm	15 × 15-60 × 60	1.0-3.0mm
			10 × 20-40 × 80	
hg60	12-60mm	0.8-3.5mm	15 × 15-50 × 50	0.8-2.5mm
			10 × 20-40 × 60	
hg50	12-50mm	0.6-3.0mm	max40 × 40	0.6-2.0mm
			max30 × 50	
hg32	12-32mm	0.5-2.0mm	对应方形管	0.5-1.5mm
hg20	8-20mm	0.4-1.2mm	对应方形管	0.5-1.2mm

注：以上是高频焊管生产线标准机组要求的管径和壁厚，我们可以根据客户要求的管径、壁厚和速度设计生产非标机组。

本产品的型号是HG114，品牌是长城，作用原理是高频感应焊，作用对象是金属，电流是直流，适用材质是低碳钢低合金钢，规格是HG114，用途是建筑、冶金、机械等工业用管，产品别名是直缝焊管机，属性是属性值