

甘肃管线钢无缝弯头生产厂家

产品名称	甘肃管线钢无缝弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 弯头是改变碳钢管道上管路方向的金属管件。连接方式有丝扣及焊接。按角度分，有45及90180三种常用的，另外根据工程需要还包括60等其他非正常角度弯头。碳钢弯头的基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90弯头或6个60弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想方法。

一、热压弯头分类1、按材质分为：碳钢热压弯头，不锈钢热压弯头，合金钢热压弯头。2、按标准分为：国标热压弯头、非标；：德标、日标、美标、英标热压弯头。二、热压弯头的优点1、热压弯头适用于石油、天然气、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系。2、不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。3、可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。4、坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易，组装焊接方便。热压弯头是一种良好的弯头，在不同的领域和行业中广泛使用和推广，得到同程度的应用和普及。热压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形，热压弯头的焊接需要按照一定的工序进行生产和加工。

一直以来大家对热压弯头的来历都很好奇，就和大家探讨一下。在新中国刚刚成立的时候，中国连火柴都做不了更别提弯头等工业制成品了，那时候的很多管道安装中很多情况就是管子拉45度角再焊接，随着工业化的加速，这种方法并不能广泛推广，大型号的只能做虾米弯。热压弯头的发展经历了一下几个阶段。