

## 中、高杆灯 18米高杆灯、25米高杆灯 30米高杆灯

产品名称	中、高杆灯 18米高杆灯、25米高杆灯 30米高杆灯
公司名称	扬州华盈照明科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:华盈 型号:GGD-021
公司地址	高邮市郭集镇工业集中区
联系电话	13092060435 18651437095

## 产品详情

本公司专业生产：单、双臂路灯、高杆灯、太阳能路灯、风光互补路led路灯、中华灯、球场灯、交通信号灯、交通标志杆、组合灯、草坪灯、地埋灯、投(泛)光灯、桃花灯、庭院灯、景观灯、仿古灯、中国结、异型灯及各种封闭式、敞开式照明灯具。灯杆用材可根据客户需求选择不锈钢、优质钢或铝铸件，同时配套批发飞利浦、上海亚明、南京三乐、欧司朗等照明电器，欧普牌、飞利浦牌等节能灯系列产品和光控、时控开关箱等照明电器。一、 灯杆说明

1、主杆采用优质钢板（q235），经大型折弯卷制而成，一次成型，灯杆焊缝光滑、整齐、无毛刺、热镀锌防腐年限大于15年，杆表面再进行喷塑处理，涂层附着牢固、表面光滑。

2、灯具为压铸铝外壳、高纯铝表面经阳极氧化处理反光器、钢化玻璃防护等级ip65

3、光源采用250w钠灯光源

二、灯杆生产工艺流程：

(1)下料 (2)折弯 (3)焊接 (4)修补打磨 (5)整形 (6)焊法兰 (7)开门 (8)焊门框、电器条、锁底 (9)焊支臂 (10)镀锌 (11)打磨喷塑 (12)总检 (13)发货

三、工艺中注意事项

下料剪切

1.剪切前首先调整好裁条机的所需的斜度。

2定好钢板摆放位置，保证余料的最大尺寸，使余料能利用。

3长度尺寸由开平时保证，宽底尺寸要求  $\pm 2\text{mm}$ 高杆下料尺寸公差每节杆大头取正公差；一般：0-2m

。小头取负公差，-2-0mm尺寸调整好以后，由裁调机、自动切割机完成。

4设备方面：开料应检查滚剪设备的运行情况，清除轨道上的杂物，保持设备的良好运行状态。

## 折弯

折弯是灯杆生产中最关键的一道工序，折弯的好坏，直接影响灯杆的质量而且折弯成形后无法修补的。具体注意如下：2.1折弯前：首先清除板料的割渣，保证折弯时无割渣压伤模具。2.2检查板料的长度、宽度和直度，不直度  $1 / 1000$ ，如不直度达到要求，修正，特别是多边形杆一定要保证不直度。2.3调大折弯机折弯深度，确定板料摆放位置。2.4在板料上正确划线，误差： $\pm 1\text{mm}$ 。2.5正确对线，正确折弯，使管缝达到最小，同时两条边高底不大于5mm。

## 焊接

焊接时对折弯后的管缝进行直缝焊接。因焊接是半自动焊接，主要是焊工应有较多的责任性，焊接时应随时调整焊接的位置，保证焊缝直线度。

## 4.修补打磨

修补打磨是对自动焊接后的管坯缺陷进行修补。修补人员应该逐根检查，发现有缺陷的地方进行补，补焊完成后，再进行修磨，修磨的接处与自动焊缝基本相同。

## 整形

整形工序包括灯杆的调直及坯杆两头的整圆及多边形对角线尺寸，一般公差： $< \pm 2\text{mm}$ 。坯杆直线度误差不超过： $\pm 1.5 / 1000$ 。

## 焊接法兰

点焊底法兰和筋板，关键是保证底法兰与灯直中心线垂直，筋板与底法兰垂直。焊接要求参照国家标准的焊接工艺，保证焊接质量焊接缝要美观，没有气孔、夹渣。

## 开门

本工序在工作过程中，必须胆大心细（1）首先要看清图纸确定门的方向，然后按照图纸尺寸定位。尺寸包括：上下、左右，及门框尺寸大小，等离子切割时要心细，保证割缝一直线，同时割下的门板号字

。

## 焊门条、电器条、锁座

焊门条时20mm宽的门条，伸出8-10mm位置放下，特别是点焊时门条应紧贴灯杆，焊接要牢固。焊电器条及锁座，主要是按照图纸定好位置，锁座焊在门中间，误差  $\pm 2\text{mm}$ ，保持上面水平，不能超过灯杆。

## 镀锌

镀锌好坏直接影响灯杆的质量，镀锌要求按国家标准执行镀锌，镀后表面光滑、无色差，不能有流挂，流挂严重的灯杆必须重新返镀。

## 喷塑

喷塑的目的是一是为了美观，二是为了防腐13.1打磨：将镀锌杆表面用抛光砂轮磨平，保证灯杆表面光滑，平整。13.2调直：将打磨后的灯杆校直及口形的整形，灯杆不直度必须达到1 / 1000，口径要求：小杆  $\pm 1\text{mm}$ ；高杆  $\pm 2\text{mm}$ 。13.3装门板13.3.1把所有门板进行镀锌后的处理，处理包括挂锌、漏锌及锁孔中的存锌。13.3.2钻螺丝孔时必须电钻与门板垂直，门板四周间隙相等，门板平复。13.3.3螺丝固定后，门板不能有松动，固立必须牢固以防运输途中脱落。13.3.4喷塑粉：将装好门的灯杆进喷房，根据生产计划单要求塑粉颜色喷塑，然后进烘房，烘房温度及保温时间必须严格按各塑粉要求，以保证塑粉的附着力和光洁度等质量要求。

## 出厂检验

由公司质检员进行出厂检验，检验员必须按照灯杆检验的项目逐项检验，必须进行记录同时存档，质检员签字后方可发货。

【产品图片和价格属性等仅供参考,本公司可根据客户的不同技术要求生产，具体请来电咨询，手机：13 092060435 qq:1158963369】

欢迎新老客户来电详谈，感谢您浏览本公司的网站！

本产品的加工定制是是，品牌是华盈，型号是GGD-021，防护等级是IP65，功率是250-1000W，电压是220(V)