

耐酸耐碱POK 韩国晓星 POK M330A 抗蠕变高冲击有弹性

产品名称	耐酸耐碱POK 韩国晓星 POK M330A 抗蠕变高冲击有弹性
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:韩国晓星 性能:抗蠕变高冲击有弹性耐酸耐碱
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101
联系电话	13532886152

产品详情

POKETONE

POK

M330A

产品信息制造商韩国晓星株式会社其他证书

MSDS

材料标识>POK<颜色本色材料形状颗粒状加工方式注射成型粘度低粘度阻燃等级HB材料属性注塑级符合规定

UL

材料特性

高流动性

半结晶

抗蠕变

高冲击

有弹性

耐酸

耐碱

耐化学性

耐碳氢化合物

抗盐溶液

耐溶剂

易成型

成型周期短

良好的加工性

材料用途

汽车领域的应用

电子电器应用

电器用具

工业应用

消费品应用

UL档案号E163907认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 23 ° CASTM D7921.24g/cm比重 23 ° CISO
11831.24g/cm收缩率 流动 3.0mmASTM D9552.0%收缩率 垂直 3.0mmASTM
D9552.0%收缩率 流动 2.0mmASTM D9551.6%收缩率 垂直 2.0mmASTM
D9551.5%吸水率 23 ° C 50RH 平衡ASTM D5700.5%吸水率 23 ° C 50RH 平衡ISO
620.5%吸水率 23 ° C 饱和ASTM D5702.1%吸水率 23 ° C 饱和ISO
622.1%熔融指数 240 ° C 2.16kgASTM D123860g/10min熔融指数 240 ° C 2.16kgISO
113356g/10min硬度测试标准数据单位洛氏硬度 23 ° CASTM D785110邵氏硬度D 23 ° CISO
86873机械性能测试标准数据单位拉伸模量 23 ° CASTM D6381600MPa拉伸模量 23 ° CISO
5271500MPa拉伸强度 屈服 23 ° CASTM D63860MPa拉伸强度 屈服 23 ° CISO
52760MPa伸长率 屈服 23 ° CASTM D63821%伸长率 屈服 23 ° CISO
52721%伸长率 断裂 23 ° CASTM D638300%伸长率 断裂 23 ° CISO
527300%弯曲强度 23 ° CASTM D79057MPa弯曲强度 23 ° CISO
17857MPa弯曲模量 23 ° CASTM D7901500MPa弯曲模量 23 ° CISO
1781400MPa悬臂梁缺口冲击 23 ° CASTM D25695J/m悬臂梁缺口冲击 -10 ° CASTM
D25660J/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° CASTM D25640J/m悬臂梁缺口冲击 23 ° C A型缺口ISO
1807kJ/m悬臂梁缺口冲击 -10 ° C A型缺口ISO
1804kJ/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° C A型缺口ISO 1803kJ/m悬臂梁无缺口冲击 23 ° CASTM
D256NB悬臂梁无缺口冲击 23 ° CISO 180NB简支梁缺口冲击 23 ° CISO

1798kJ/m简支梁缺口冲击 -10 ° CISO 1794kJ/m简支梁缺口冲击 -30 ° CISO
1792kJ/m简支梁无缺口冲击 23 ° CISO 179NB落锤冲击 23 ° CISO
660350J热性能测试标准数据单位热变形温度 0.45MPaASTM
D648200 ° C热变形温度 1.8MPaASTM D648105 ° C热变形温度 0.45MPaISO
75190 ° C热变形温度 1.8MPaISO 7592 ° C维卡软化温度 50NASTM
D1525195 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NISO 306190 ° C熔融温度 ASTM
D3418222 ° C熔融温度 ISO 11357222 ° C线膨胀系数 25~55 ° CASTM
E8319.7E-5电气性能测试标准数据单位体积电阻 ASTM D2571E14 .cm表面电阻 ASTM
D2571E17 绝缘强度 3.0mm短期ASTM D14915KV/mm绝缘强度 2.0mm短期ASTM
D14919KV/mm介电常数 60HzASTM
D1506.2介电常数 60Hz内部测试方法5耗散因数 60HzASTM
D1500.008耗散因数 60Hz内部测试方法0.013耐电弧性 ASTM D495130sCTI IEC
60112600V阻燃性能测试标准数据单位灼热丝起燃温度 0.8mmIEC
60695725 ° C灼热丝相对温度 0.8mmIEC 60695700 ° C防火等级 全色 0.8mmUL94HB防火等
级 全色 1.5mmUL94HB防火等级 全色 3.0mmUL94HBUL测试标准数据单位防火等级
全色 0.8mmUL94HBHWI 全色 0.8mmUL 746A4PLCHAI 全色 0.8mmUL 746A0PLCRTI
Elec 全色 0.8mmUL 746B50 ° CRTI Imp 全色 0.8mmUL 746B50 ° CRTI
Str 全色 0.8mmUL 746B50 ° C防火等级 全色 1.5mmUL94HBHWI 全色 1.5mmUL
746A3PLCHAI 全色 1.5mmUL 746A0PLCRTI Elec 全色 1.5mmUL 746B50 ° CRTI
Imp 全色 1.5mmUL 746B50 ° CRTI Str 全色 1.5mmUL
746B50 ° C防火等级 全色 3.0mmUL94HBHWI 全色 3.0mmUL
746A2PLCHAI 全色 3.0mmUL 746A0PLCRTI Elec 全色 3.0mmUL 746B50 ° CRTI
Imp 全色 3.0mmUL 746B50 ° CRTI Str 全色 3.0mmUL 746B50 ° CCTI IEC
601120PLC绝缘强度 ASTM D14923KV/mm体积电阻 ASTM D2571.0E12 .cmHVTR UL
746A0PLC耐电弧性 ASTM D4954PLCGWFI 0.8mmIEC
60695-2-12700 ° CGWFI 1.5mmIEC 60695-2-12700 ° CGWFI 3.0mmIEC
60695-2-12700 ° CGWIT 0.8mmIEC 60695-2-13725 ° CGWIT 1.5mmIEC
60695-2-13725 ° CGWIT 3.0mmIEC 60695-2-13725 ° C注射成型数据单位干燥温度80 ° C干燥时间2~4
hr一段温度210~225 ° C二段温度225~235 ° C三段温度230~245 ° C四段温度240~245 ° C模具温度40~80 ° C
注射压力4.0~7.0MPa注塑速度低中速螺杆转速50~100背压0.3~0.7MPa保压压力3.0~4.0MPa