

6Cr4Mo3Ni2WV模具钢在热冲模和精锻模制造的应用及特性

产品名称	6Cr4Mo3Ni2WV模具钢在热冲模和精锻模制造的应用及特性
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

6Cr4Mo3Ni2WV模具钢是一种冷热兼用的优质模具钢，常被用于制造各类模具，具有广泛的应用领域。其主要用途包括制造热挤轴承圈冲头、热挤压凹模、热冲模、精锻模，以及制作冷挤压模、冷冲模和冷墩模等。

6Cr4Mo3Ni2WV钢标准GB/T 9943-2008

6Cr4Mo3Ni2WV新型模具钢

6Cr4Mo3Ni2WV化学成分：

C：0.55 ~ 0.64

Cr：3.80 ~ 4.30

Mo：2.80 ~ 3.30

W：0.90 ~ 1.30

V：0.90 ~ 1.30

Si： 0.40

Mn： 0.46

Ni：1.80 ~ 2.20。

模具钢的特性 高强度基体钢6Cr4Mo3Ni2WV的代号为CG2，冷热模具兼用钢，该钢具有高的断裂韧性和

C型冲击韧性，它的强度性能较好，但该钢退火硬度偏高，锻造塑性较差，退火工艺和锻造工艺要严格按照推荐工艺执行。锻造塑性一般，该钢采用低温回火处理后硬度为60~62HRC，采用高温回火处理后硬度为50~52HRC，因此可用来制作硬度要求不同的冷作、热作模具。从CG2钢奥氏体晶粒度随加热温度升高而长大的状况来看，一般锻造加热温度允许有0~40 范围的波动。锻制需反复锻拔三次以上。该钢热加工工艺较难掌握，锻造开裂倾向较为严重，在热加工时应给予注意。

该模具钢具有在冷、热工况下都能发挥稳定性能的特点，适用于多种需求高强度、高耐磨性的模具制造场景。在模具制造领域，6Cr4Mo3Ni2WV模具钢因其全面的性能优势而受到广泛青睐，能够满足不同类型模具的制造要求，提高模具的使用寿命和加工质量。

总的来说，6Cr4Mo3Ni2WV模具钢在模具制造领域扮演着重要角色，为制造高要求的模具提供了可靠的材料基础。