

# 韩国LG SPS SP2300 30%玻纤增强

产品名称	韩国LG SPS SP2300 30%玻纤增强
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:韩国LG 性能:30%玻纤 增强
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

LUSEP

SPS

SP2300

制造商	LG化学工程塑料有限公司
材料标识	>SPS-GF30<
加工方式	注射成型
阻燃等级	HB
材料属性	30%玻纤 增强
符合规定	UL
材料特性	通用级
材料用途	通用
UL档案号	水泵配件
认证证书	E67171
比重	ASTM D792
收缩率 3.2mm	ASTM D955

拉伸强度 断裂 5mm/min 3.2mm                      ASTM D638

伸长率 断裂 5mm/min 3.2mm                      ASTM D638

弯曲强度 1.3mm/min 3.2mm                      ASTM D790

弯曲模量 1.3mm/min 3.2mm                      ASTM D790

悬臂梁缺口冲击 23 ° C 3.2mm                      ASTM D256

热变形温度 未退火 1.8MPa 6.4mm                      ASTM D648

热变形温度 0.45MPa 6.4mm                      ASTM D648

绝缘强度 23 ° C 1.0mm 击穿                      ASTM D149

CTI 溶液A    IEC 60112

防火等级 全色 1.5mm                              UL94

防火等级 全色 3.0mm                              UL94

防火等级 全色 1.5mm                              UL94

RTI Elec 全色 1.5mm                              UL 746B

RTI Imp 全色 1.5mm                              UL 746B

RTI Str 全色 1.5mm                              UL 746B

防火等级 全色 3.0mm	UL94
HWI 全色 3.0mm	UL 746A
HAI 全色 3.0mm	UL 746A
RTI Elec 全色 3.0mm	UL 746B
RTI Imp 全色 3.0mm	UL 746B
RTI Str 全色 3.0mm	UL 746B
CTI	IEC 60112
HVTR	UL 746A
耐电弧性	ASTM D495
干燥温度	80~100
干燥时间	3~5
建议水分含量	0.02
一段温度	270~290
二段温度	280~310
三段温度	290~310

喷嘴温度 280~310

熔融温度 280~310

模具温度 80~150

螺杆转速 40~80