

ERNiCrMo-14镍基合金焊丝 ERNiCrMo-14氩弧焊丝 气保焊丝

产品名称	ERNiCrMo-14镍基合金焊丝 ERNiCrMo-14氩弧焊丝 气保焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

镍基焊条产品简介如下：

Ni102镍基焊条型号GB/T：ENi-0用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

Ni112镍基焊条型号GB/T：ENi-0 相当于AWS：ENi-1用途：用于化工设备、食品工业，医疗器械制造中镍基合金和双金属的焊接，也可用作异种金属的过渡层焊条，具有良好的熔合性和抗裂性。

Ni202镍基焊条型号GB/T：ENiCu-7
相当于AWS：ENiCu-7用途：用于镍铜合金与异种钢的焊接，也可用作过渡层堆焊材料。

Ni207镍基焊条型号GB/T：ENiCu-7 相当于AWS：ENiCu-7用途：用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢，也可用作过渡层堆焊材料。

Ni307镍基焊条型号GB/T：ENiCrMo-0用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

Ni307A镍基焊条型号GB/T：ENiCrFe-3 相当于AWS：ENiCrFe-3用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接

及堆焊。

Ni307B镍基焊条型号GB/T：ENiCrFe-3 相当于AWS：ENiCrFe-3用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

Ni317镍基焊条用途：用于焊接镍基合金及铬镍奥氏体钢，也可用于异种钢焊接。

Ni327镍基焊条型号GB/T：ENiCrMo-0 相当于AWS：ENiCrMo-0用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

Ni337镍基焊条型号GB/T：ENiCrMo-0 相当于AWS: ENiCrMo-0用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

Ni347镍基焊条型号GB/T：ENiCrFe-0用途：用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

Ni357镍基焊条型号GB/T：ENiCrFe-2 相当于AWS: ENiCrFe-2用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条。

HT-103镍基焊条用途：用于镍基合金和异种钢焊接，还可用于焊后不能热处理的大厚度铁素体钢构件的焊接。

HT-105镍基焊条 相当于AWS:ENiCrFe-7用途：用于INCONEL690合金的焊接以及镍基合金和异种钢的焊接。

ERNi-1纯镍镍基焊丝 标准：SG-NiTi4

用途：-焊接200、201镍合金以及镀镍钢板；-钢与镍异种材料的焊接；-钢的表面堆焊。

ERNiCu-7镍铜镍基焊丝 标准：SG-NiCu30MnTi

用途：-蒙乃尔400合金自身的焊接；以及蒙乃尔400合金与钢的焊接；-用于钢的表面堆焊。

ERCuNi铜镍镍基焊丝 标准：SG-CuNi30Fe

用途：-用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔400合金或Nickel200之间的焊接。

ERNiCrFe-3镍铬铁镍基焊丝 标准：SG-NiCr20Nb

用途：-抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；-奥氏体、铁素体钢和高镍合金的焊接、含镍9%合金钢焊接

ERNiCrFe-7镍铬铁镍基焊丝 标准：SG-NiCr20Nb

用途：-INCONEL690合金的焊接和钢的堆焊，特别适用于核反应堆的建设。

ERNiCrMo-3镍铬钼镍基焊丝 标准：SG-NiCr21Mo9Nb

用途：-INCONEL625、INCONEL825、INCONEL25-6Mo以及MONEL400合金的焊接；-超高强度奥氏体钢与INCOLOY020合金之间的焊接；-镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；-钢的堆焊。

ERNiCrMo-4镍铬钼镍基焊丝 标准：SG-NiMo16Cr16W

用途：-INCO-WELD C276及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；-表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊

ERNiCrMo-10镍铬钼镍基焊丝

用途：-INCONEL622及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；-表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；-钢的表面堆焊。

ERNiCrMo-14镍铬钼镍基焊丝 标准：SG-NiCr21Mo16W

用途：INCONEL686及其它Ni-Cr-Mo合金的焊接；-表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；-钢的表面堆焊

