

出售 日本出光 SPS S135 30%玻纤增强

产品名称	出售 日本出光 SPS S135 30%玻纤增强
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:日本出光 性能:30%玻纤 增强
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

XAREC

SPS

S135

制造商	出光兴产株式会社
材料标识	>SPS-GF30<
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型
阻燃等级	HB
材料属性	30%玻纤 增强
符合规定	UL
UL档案号	E48268
认证证书	
比重	ISO 1183

收缩率 流动

内部测试方法

吸缩率 垂直 24hr	内部测试方法
灰分	内部测试方法
拉伸模量	ISO 527
拉伸强度 断裂	ISO 527
伸长率 断裂	ISO 527
弯曲强度	ISO 178
弯曲模量	ISO 178
悬臂梁缺口冲击 23 ° C	ISO 180
悬臂梁无缺口冲击 23 ° C	ISO 180
简支梁缺口冲击 23 ° C	ISO 179
简支梁无缺口冲击 23 ° C	ISO 179
热变形温度 1.8MPa	ISO 75
热变形温度 0.45MPa	ISO 75
线膨胀系数 流动 -30.0~30 ° C TMA	内部测试方法

线膨胀系数 垂直 -30.0~30 ° C TMA 内部测试方法

体积电阻 IEC 60093

绝缘强度 ASTM D149

介电常数 1MHz IEC 60250

耗散因数 1MHz IEC 60250

防火等级 全色 0.8~2.99mm UL94

防火等级 全色 0.8~2.99mm UL94

RTI Elec 全色 0.8~2.99mm UL 746B

RTI Imp 全色 0.8~2.99mm UL 746B

RTI Str 全色 0.8~2.99mm UL 746B

干燥温度 120

干燥时间 3~5

熔融温度 280~310

模具温度 130~155