

TGF316L免充氩焊丝 ER316L药皮焊丝 316L自保护氩弧焊丝

产品名称	TGF316L免充氩焊丝 ER316L药皮焊丝 316L自保护氩弧焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.0--5.0mm 材质:不锈钢 产地:河北
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

免充氩tgf316l不锈钢药皮焊丝执行标准

免充氩TGF316L不锈钢药皮焊丝是一种常用于焊接不锈钢材料的焊丝，其执行标准主要包括以下方面。

1.基本信息:

免充氩TGF316L不锈钢药皮焊丝的牌号为TGF316L，材质为316L不锈钢。该焊丝广泛用于焊接316L不锈钢材料，适用于各种工业领域，如化工、食品加工、制药等。

2.化学成分:

免充氩TGF316L不锈钢药皮焊丝的化学成分符合相关标准，其中主要元素的含量如下:

-碳(C): 0.03%

-锰(Mn):1.00-2.50%

-硅(Si): 0.75%

-磷(P): 0.04%

-硫(S): 0.03%

-铬(Cr):16.00-18.00%

-镍(Ni):12.00-15.00%

-硼(B): %

-铜(Cu): 0.75%

-钼(Mo):2.00-3.00%

3.机械性能:

免充氩TGF316L不锈钢药皮焊丝的机械性能符合以下标准要求:

-抗拉强度: 485 MPa

-屈服强度: 170MPa

-延伸率: 35%

-冲击韧性: 30J

-焊缝金属性能(典型值):

- 抗拉强度: 525 MPa

-屈服强度: 310MPa

- 延伸率: 35%

-冲击韧性: 30J

4.焊接工艺性能:

免充氩TGF316L不锈钢药皮焊丝具有良好的焊接性能,适用于各种焊接工艺,如TIG(氩弧焊)、MIG(气体保护焊)、SAW(埋弧焊)等。

5.表面状态:

免充氩TGF316L不锈钢药皮焊丝的表面应光滑、无划痕、无油污、无氧化物等杂质,确保焊接质量。

6.焊接工艺要求:

- 焊接前应将焊丝存放在干燥的环境中，避免受潮和污染。
- 需要预热时，建议温度范围为150-200 。
- 焊接电流、电压和速度等参数应根据具体焊接情况进行调整，以获得zuijia的焊接效果。

综上所述，免充氩TGF316L不锈钢药皮焊丝的执行标准包括化学成分、机械性能、焊接工艺性能、表面状态和焊接工艺要求等方面。这些标准确保了焊丝的质量和性能，使其能够满足不同工业领域的焊接需求。