

# VT10型号板片 油冷却器

产品名称	VT10型号板片 油冷却器
公司名称	广州埃尼柏换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:油冷却器 品牌:埃尼柏 (ENIB)
公司地址	广州市番禺区石壁街屏山二村工业区自编九街10号101
联系电话	020-34220576 18922315850

## 产品详情

长期以来，首先非常感谢广大用户对我公司的支持与厚爱！本着回报社会，服务用户的宗旨，我公司已开发了进口板式换热器垫片的部分国产化模具，可完全取代原来依赖进口的原装件。成熟的产品质量，快捷的供货周期，周到的贴心服务是我公司对用户的庄严承诺，我们完全有能力、有信心使您的板换运行达到最佳状态，从而减少维修时间，提高生产效率！

### 公司优势

先进的设计理念----采用欧洲先进的技术，开发出与板型结构相匹配的精密模具，使冲压成型的换热板片具有很高的精度，从而使换热设备的卓越性能及装配质量得到了保证。

科学的制作流程----公司致力于以先进的设备和科学的工艺参数来确保每道工序的合理性，其工艺流程科学、严谨、可靠，是传统工序无可比拟的。

专业的选型软件----集中了各种各样的工业和民用的换热要求，通过精准的设计，总能为您提供更经济、更高效、更可靠的换热设备。

及时的售后服务----当您购买我公司的换热器之日起，我们有专业的服务队伍会确保您的设备运行最优化，节省维修时间，延长工作时间，从而达到设备最短的回收期。

主要技术性能参数如下：1、单板换热面积：0.025m<sup>2</sup>-2.0m<sup>2</sup>、单台装机面积：0.5m<sup>2</sup>-1060m<sup>2</sup>3、最大接口尺寸：dn3504、最高工作压力：1.6mpa5、最高工作温度：180 6、单台最大流量：2100m<sup>3</sup>/h

7、垫片密封形式：采用免粘胶水的嵌入式，维修更换容易。板式油冷器主要用途：

液压油冷却、润滑油冷却、传动油冷却、淬火油冷却、润磨油冷却、连铸机冷却、轧机冷却等。

板式换热器的结构板式换热器主要由框架和板片两大部分组成，是将板片以叠加的形式装在固定压紧板、活动压紧板中间，然后用夹紧螺栓夹紧而成。板片由各种材料的制成的薄板用各种不同形式的磨具压成形状各异的波纹，并在板片的四个角上开有角孔，用于介质的流道。板片的周边及角孔处用橡胶垫片加以密封。框架由固定压紧板、活动压紧板、上下热回收率高：由于传热系数高，流量比特性优异加上完全逆向流动，传热温差可以选用得很底，因此非常适合于低位能热量的回收，采用单台板式换热器达到90%以上的热回收率在经济上是可行的。

适应性大：可折式板式换热器具有无与伦比的适应性。在安装以后，金属板片组可以增减适应扩大缩小的工艺要求。

滞流量低：于其流道较小，滞流量很小，故能速起动，控制操作改变时反应迅速，而且大大减轻了设备重量。

维修方便：板片的设计使其无死角区域，所以不需拆卸就可在现场进行化学清洗，对于可拆式板式换热器也可以很容易地打开进行彻底的机械清洗。

板式换热器的应用范围板式换热器已广泛应用于冶金、矿山、石油、化工、电力、医药、食品、化纤、造纸、轻纺、船舶、供热等部门，可用于加热、冷却、蒸发、冷凝、杀菌消毒、余热回收等各种情况  
化学工业：制造氧化钛、酒精发酵、合成氨、树脂合成、制造橡胶、冷却磷酸、冷却甲醛水、碱炭工业、电解制碱。钢铁工业：冷却淬火油，冷却电镀用液、冷却减速器润滑油、冷却轧制机、拉丝机冷却液。冶金行业：铝酸盐母液的加热和冷却，冷却铝酸钠，炼铝轧机润滑油冷却。机械制造业：各种淬火液冷却，冷却压力机、工业母机润滑油，加热发动机用油。食品工业：制盐，乳品，酱油，醋的杀菌、冷却，动植物油加热、冷却，啤酒生产中啤酒、麦芽汁的加热冷却，制糖，明胶浓缩，杀菌、冷却，制造谷氨酸钠。纺织工业：各种废液热回收，沸腾磷化纤维的冷却，冷却粘胶液，醋酸和酸醋酐的冷却，冷却碱水溶液，粘胶丝的加热和冷却。造纸工业：冷却黑水，漂白用盐、碱液的加热、冷却，玻璃纸废液的热回收，加热蒸煮酸，冷却氢氧化钠水溶液，回收漂白张纸的废液，排气的凝缩，预热浓缩纸浆似的废液。集中供暖：热电厂废热区域供暖，加热生活用水，锅炉'>锅炉区域供暖油脂工业：加热、冷却合成洗涤剂，加热鲸油，冷却植物油，冷却氢氧化钠，冷却甘油、乳化油。电力工业：发电机轴泵冷却，变压器油冷却。船舶，柴油机，中央冷却器，卸套水冷却器，活塞冷却器，润滑油冷却器，预热器，海水淡化系统（包括多级及单级）.其他医药、石油、建陶、玻璃、水泥、地热利用等。

板式换热器的板型选择板片型式或波纹式应根据换热场合的实际需要而定。对流量大允许压降小的情况，应选用阻力小的板型，反之选用阻力大的板型。根据流体压力和温度的情况，确定选择可拆卸式，还是钎焊式。确定板型时不宜选择单板面积太小的板片，以免板片数量过多，板间流速偏小，传热系数过低，对较大的换热器更应注意这个问题。

板式换热器的分类按传热方式的不同可分为混合式、蓄热式和间壁式三类： 1.混合式换热器是通过冷、热流体的直接接触、混合进行热量交换的换热器，又称接触式换热器。由于两流体混合换热后必须及时分离，这类换热器适合于气、液两流体之间的换热。例如，化工厂和发电厂所用的凉水塔中，热水由上往下喷淋，而冷空气自下而上吸入，在填充物的水膜表面或飞沫及水滴表面，热水和冷空气相互接触进行换热，热水被冷却，冷空气被加热，然后依靠两流体本身的密度差得以及时分离。 2.钎焊板式换热器由不锈钢板制成，板片表面压有v形波纹。每台板式换热器都是在真空状态下采用钎焊方式焊接而成，可以保证密封的持久耐用性。设备在出厂前都经过4级检验以保证其品质完全满足jb8701-1998标准。设计板片时充分利用了逆流原理的优势。将两片板片中的一片旋转180度后即可与另一板片形成一个完整的流道。独有的v形波纹可以增加媒质的湍流强度，防止形成死角，提高热传导率。不同的v形波纹具有不同的导热性能和不同的压力损失 3.间壁式换热器根据传热面的结构不同可分为管式、板面式和其他型式。管式换热器以管子表面作为传热面，包括蛇管式换热器、套管式换热器和管壳式换热器等；板面式换热器以板面作为传热面，包括板式换热器、螺旋板换热器、板翅式换热器、板壳式换热器和伞板换热器等；

板式换热器具有的优点

板式换热器是一种新型高效换热器。其发明始于187年,最初主要用于食品工业,后来逐渐扩大至造纸、医药、冶金、矿山、机械制造、电力、船舶、采暖及石油化工等其它工业领域。板式换热器由一系列具有一定波纹形状的金属片叠装而成,由于其特殊结构,使得板式换热器具有以下优点:一、总传热系数高,设备占地面积小 板式换热器的板片一般制成槽形或波纹形,介质在流道内的流动呈复杂的三维流动结构,其流动方向及流动速度均不断变化,造成很大的扰动,在低雷诺数(一般 $re=50\sim 200$ )下即可诱发湍流(而列管式换热器则要求雷诺数达到2000以上)。由于大的扰动减薄了液膜的厚度,可防止杂质在传热面上沉积粘附,从而减小污垢热阻,加之板片厚度仅0.6~0.8mm,热阻较小,另外在板式换热器中,冷热流体分别从板片的两侧通过,流体流道较小,不会出现管壳式换热器那样的旁路流,故总传热系数较高。若以水/水为传热介质,板式换热器的总传热系数可达 $8360\sim 25080\text{kJ}/\text{m}^2\cdot\text{h}\cdot$  为管壳式换热器传热系数的3~5倍,但其设备体积仅为管壳式换热器的30%左右。二、传热效率高 板式换热器的传热效率非常高,国际上已有多家公司能提供最小对数平均温差  $t_m=1$  的板式换热器产品。但冷热物流最小对数平均温差过小将导致换热器的换热面积很大,从工程应用角度而言并不经济。三、对数平均温差大 提高传热对数平均温差是强化传热效果的重要手段。流体的流动方向和方式都会影响对数平均温差。板式换热器内流体的流动总体上呈并流或逆流的方式,其传热平均温差的修正系数通常为0.95左右。而在管壳式换热器中,两种流体分别在壳程和管程内流动,总体上是错流的流动方式,即在壳程为混合流动,在管程为多股流动,所以传热平均温差的修正系数一般较小(约0.8左右)。四、组装灵活,操作弹性大 使用维修方便板式换热器由若干张板片组装而成,只需增、减板片的数量即可方便地调节换热面积的大小,因此使用非常灵活,操作弹性大,并且不象管壳式那样,需要预留出很大的空间用来拉出管束检修。而板式换热器只需要松开夹紧螺杆,即可在原空间范围内100%地接触倒换热板的表面,维修方便。

欢迎来电垂询! 020-34220576

一件起批, 含运费含包装费!

本产品的加工定制是是, 类型是油冷却器, 品牌是埃尼柏(ENIB), 型号是BR, 功率是1-5(KW), 温度范围是150度, 外形尺寸是1.2(m), 重量是300(kg), 用途是稀油站润滑油的冷却\轧制油的冷却, 结构形式是卧式, 型号种类是BR系